

2620.172/.281



# Содержание

<b>1 Подготовка и техника безопасности.....</b>	<b>3</b>
1.1 Введение.....	3
1.2 Терминология и предупреждающие знаки для обеспечения безопасности.....	3
1.3 Безопасность пользования.....	4
1.4 Особые опасности.....	4
1.4.1 Работа при временной установке.....	4
1.4.2 Биологически опасные вещества.....	5
1.4.3 Промывание кожи и глаз.....	5
1.5 Защита окружающей среды.....	5
1.6 Утилизация изделия в конце срока эксплуатации.....	5
1.7 Запасные части.....	6
1.8 Гарантия.....	6
<b>2 Транспортирование и хранение.....</b>	<b>7</b>
2.1 Осмотр изделия при получении.....	7
2.1.1 Осмотрите упаковку.....	7
2.1.2 Осмотрите устройство.....	7
2.2 Рекомендации по транспортированию.....	7
2.2.1 Меры предосторожности.....	7
2.2.2 Подъем.....	7
2.3 Диапазон температур при перевозке, перегрузке и хранении.....	8
2.4 Указания по хранению.....	8
<b>3 Описание изделия.....</b>	<b>10</b>
3.1 Охваченные изделия.....	10
3.2 Конструкция насоса.....	10
3.3 Контрольно-диагностическое оборудование.....	11
3.3.1 Регуляторы уровня.....	11
3.3.2 Pageo.....	11
3.4 Табличка технических данных.....	12
3.5 Регулировка электродвигателя.....	13
3.6 Система условных обозначений изделия.....	13
<b>4 Монтаж.....</b>	<b>14</b>
4.1 Меры предосторожности.....	14
4.1.1 Опасная атмосфера.....	14
4.2 требования.....	14
4.3 Установка типа S.....	15
4.4 Подключение оборудования.....	16
4.4.1 Общие меры предосторожности.....	16
4.4.2 Заземление.....	17
4.4.3 Специальные меры предосторожности для изделия.....	18
4.4.4 Подготовьте SUBCAB™ кабели.....	18
4.4.5 Подключение кабеля двигателя к насосу.....	19
4.4.6 Схемы кабельных соединений.....	20
4.5 Проверка вращения рабочего колеса.....	24
<b>5 Эксплуатация.....</b>	<b>26</b>
5.1 Меры предосторожности.....	26
5.2 Пуск насоса.....	27

---

5.3	Очистите насос.....	27
<b>6</b>	<b>Техническое обслуживание.....</b>	<b>28</b>
6.1	Меры предосторожности.....	28
6.2	Значения крутящего момента.....	29
6.3	Обслуживание.....	30
6.3.1	Осмотр.....	30
6.3.2	Капитальный ремонт.....	32
6.4	Замените масло.....	32
6.5	Замена рабочего колеса.....	34
6.5.1	Демонтаж рабочего колеса: дренажная модификация.....	34
6.5.2	Демонтаж рабочего колеса: модификация для перекачки илистых отложений.....	35
6.5.3	Установка рабочего колеса: дренажная модификация.....	36
6.5.4	Установка рабочего колеса: модификация для перекачки илистых отложений.....	39
6.6	Замена Pareo™ модуля насоса.....	40
6.6.1	Удалите модуль насоса Pareo™.....	41
6.6.2	Установка модуля насоса Pareo™ (повторная установка).....	41
6.6.3	Установка модуля насоса Pareo™ (модернизация).....	41
<b>7</b>	<b>Устранение неисправностей.....</b>	<b>43</b>
7.1	Общие меры предосторожности.....	43
7.2	Устранение неисправностей в электрической цепи.....	43
7.3	Насос не запускается.....	43
7.4	Насос не останавливается при работе с датчиком уровня.....	44
7.5	Насос самопроизвольно запускается, останавливается и снова запускается в быстрой последовательности.....	45
7.6	Насос запускается, но срабатывает защита двигателя.....	46
7.7	Насос перекачивает слишком мало воды или не перекачивает воду вовсе.....	47
<b>8</b>	<b>Техническое руководство.....</b>	<b>48</b>
8.1	Ограничения применения.....	48
8.2	Технические данные двигателя.....	48
8.3	Данные конкретных двигателей.....	48
8.4	Размеры и масса.....	51
8.5	Кривые рабочих характеристик.....	52

# 1 Подготовка и техника безопасности

## 1.1 Введение

### Цель настоящего руководства

Цель настоящего руководства — предоставить информацию о работе с устройством. Прежде чем приступать к работе, внимательно прочитайте руководство.

### Прочитайте и сохраните данное руководство

Сохраните настоящее руководство для дальнейших справок и обеспечьте его доступность на объекте размещения изделия.

### Предусмотренное применение



#### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:**

Эксплуатация, установка или обслуживание устройства любым способом, не описанным в данном руководстве, может привести к смерти, серьезным травмам, повреждению оборудования и окружающей обстановки. Сюда входит любое внесение изменений в оборудование и использование запасных частей, предоставленных не компанией Xylem. При наличии вопросов относительно использования оборудования по назначению перед выполнением работ следует проконсультироваться с уполномоченным представителем компании Xylem.

### Другие руководства

См. также требования техники безопасности и руководства производителей оборудования, поставляемого отдельно для эксплуатации данной системы.



## 1.2 Терминология и предупреждающие знаки для обеспечения безопасности


### О предупреждающих знаках и сообщениях

Перед эксплуатацией изделия необходимо внимательно прочитать и понять предупреждающие сообщения, а также следовать изложенным в них требованиям техники безопасности. Предупреждающие знаки и сообщения призваны предотвращать следующие опасные ситуации:

- Индивидуальные несчастные случаи и проблемы со здоровьем
- Повреждение изделия и окружающей обстановки
- Неисправности изделия

### Степени опасности

Степень опасности	Индикация
 <b>ОПАСНОСТЬ:</b>	опасная ситуация, наступление которой приведет к смертельному исходу или тяжелой травме
 <b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</b>	опасная ситуация, наступление которой может привести к смертельному исходу или тяжелой травме

Степень опасности	Индикация
 <b>ОСТОРОЖНО:</b>	опасная ситуация, наступление которой может привести к легкой травме или травме средней тяжести
<b>ПРИМЕЧАНИЕ:</b>	Предупреждения используются, если существует риск повреждения оборудования или ухудшения производительности, но не опасность получить травму.

### Особые символы

Некоторые категории опасностей обозначены символами (см. следующую таблицу).

Опасность поражения электрическим током	Опасность воздействия магнитного поля
 <b>Опасность поражения электрическим током:</b>	 <b>ОСТОРОЖНО:</b>

## 1.3 Безопасность пользования

Необходимо соблюдать все постановления, кодексы и директивы по охране здоровья и безопасности.

### Объект

- Прежде чем приступать к работе с изделием (например, перемещать, устанавливать или обслуживать), необходимо соблюдать процедуры маркировки/блокировки.
- Учитывайте опасности, связанные с наличием в рабочей зоне газов и паров.
- Учитывайте место около оборудования и любые опасности, которые может представлять объект или расположенное рядом оборудование.

### Квалифицированный персонал

Изделие должен устанавливать, эксплуатировать и обслуживать только квалифицированный персонал.

### Защитные приспособления и оборудование

- При необходимости используйте средства индивидуальной защиты, например каски, очки, рукавицы, обувь и дыхательное оборудование.
- Все защитные функции изделия должны функционировать и использоваться каждый раз при его эксплуатации.

## 1.4 Особые опасности

### 1.4.1 Работа при временной установке

В некоторых отраслях промышленности, таких как горная промышленность или строительство, обладающих динамичностью, требуется временная установка оборудования. Из-за жестких условий применения, при нормальной эксплуатации электрического оборудования возникают износ и выработка, приводящие к разрушению изоляции, коротким замыканиям и оголению проводов. Для повышения безопасности использования насоса в тяжелых условиях эксплуатации, должны соблюдаться следующие условия:

- Если электрические кабели должны быть расположены так, что будут проходить над тяжелым оборудованием, необходимо обеспечить механическую защиту, предотвращающую физическое повреждение кабелей.
- Выполните визуальный осмотр оборудования перед его использованием. Выведите из эксплуатации любое оборудование с оголенными проводами или видимыми повреждениями.
- Используйте устройства защитного отключения при утечке на землю на всех электрических розетках или применяйте заземление оборудования с помощью заземляющих проводников.

### 1.4.2 Биологически опасные вещества

Данное изделие предназначено для работы с жидкостями, которые могут представлять опасность для здоровья. При работе с изделием соблюдайте следующие правила:

- Убедитесь, что все сотрудники, имеющие контакт с биологически опасными веществами, прошли необходимую вакцинацию от возможных инфекций.
- Соблюдайте строгую личную гигиену.



#### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Биологическая опасность**

Опасность заражения. Перед выполнением работ по техническому обслуживанию установки ее следует тщательно промыть чистой водой.

### 1.4.3 Промывание кожи и глаз

Следуйте указанным рекомендациям в случае попадания химических веществ или вредных жидкостей в глаза или на кожу.

Условие	Действия
Попадание химических веществ или вредных жидкостей в глаза	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Принудительно раскройте веки пальцами.</li> <li>2. Промойте глаза специальной мойкой для глаз или струей воды, как минимум 15 минут.</li> <li>3. Обратитесь к врачу.</li> </ol>
Попадание химических веществ или вредных жидкостей на кожу	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Снимите загрязненную одежду.</li> <li>2. Промывайте поврежденное место водой с мылом, не менее 1 минуты.</li> <li>3. При необходимости обратитесь к врачу.</li> </ol>

## 1.5 Защита окружающей среды

### Выбросы и утилизация отходов

Соблюдайте местное законодательство, регулирующее:

- Передачу информации о выбросах органам власти
- Сортировку, переработку и утилизацию твердых и жидких отходов
- Очистку разлитых веществ

### Нестандартные объекты



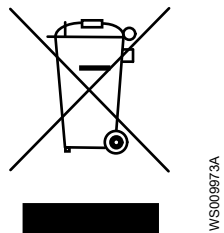
#### **ОСТОРОЖНО: Радиационная опасность**

НЕ допускается отправлять изделие, которое подвергалось ядерному излучению, в компанию Хулет без предварительного согласования и принятия соответствующих мер.

## 1.6 Утилизация изделия в конце срока эксплуатации

Утилизируйте все отходы в соответствии с местным законодательством.

## Правильная утилизация данного изделия — Директива об отходах электрического и электронного оборудования (WEEE)



Это обозначение на изделии, принадлежностях или документации означает, что в конце срока эксплуатации изделие не следует утилизировать вместе с другими отходами.

Во избежание возможного ущерба для окружающей среды либо здоровья людей в результате неконтролируемой утилизации отходов отделяйте эти изделия от отходов других видов и утилизируйте их ответственно, чтобы обеспечить экологически безопасную переработку.

Отходы электрического и электронного оборудования можно вернуть производителю или торговому представителю.

## 1.7 Запасные части



---

### **ОСТОРОЖНО:**

Для замены изношенных или неисправных элементов следует использовать только фирменные запасные части от производителя. Использование неподходящих запасных частей может привести к неисправностям, повреждениям и травмам, а также к прекращению действия гарантии.

---

## 1.8 Гарантия

Информацию о гарантии см. в договоре о продаже.



# 2 Транспортирование и хранение

## 2.1 Осмотр изделия при получении

### 2.1.1 Осмотрите упаковку

1. Проверьте упаковку на предмет поврежденных или утерянных при доставке элементов.
2. Впишите все поврежденные или утерянные элементы в квитанцию получения и грузовую накладную.
3. Зарегистрируйте претензию к транспортной компании при наличии нарушений.  
Если изделие было получено через дистрибьютора, подайте претензию непосредственно дистрибьютору.

### 2.1.2 Осмотрите устройство

1. Распакуйте изделие.  
Утилизируйте все упаковочные материалы в соответствии с местными нормами.
2. Осмотрите устройство, чтобы выявить возможное повреждение или отсутствие деталей.
3. Если изделие закреплено винтами, болтами или ремнями, освободите изделие от них.  
Соблюдайте осторожность в местах расположения гвоздей и хомутов.
4. В случае каких-либо проблем обратитесь к торговому представителю.

## 2.2 Рекомендации по транспортированию

### 2.2.1 Меры предосторожности



---

**ОПАСНОСТЬ: Опасность раздавливания**

Опасность затягивания или раздавливания подвижными частями. Перед началом технического обслуживания следует обесточить насос и заблокировать подачу электрической энергии. Несоблюдение этого правила может привести к смертельному исходу или тяжелой травме.



---

**Положение и крепление**

Допускается транспортировка устройства как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. Убедитесь в том, что во время транспортировки устройство правильно закреплено, чтобы предотвратить его смещение или падение.

### 2.2.2 Подъем

Перед началом работы нужно обязательно проверить подъемное оборудование и инструмент.



---

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность раздавливания**

При подъеме допускается использовать только специальные точки подъема. Используйте только соответствующее подъемное оборудование и надежно захватывайте груз стропами. Обязательно используйте средства индивидуальной защиты. Не стойте вблизи канатов и подвешенных грузов.

---

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Запрещается поднимать агрегат за кабели или шланги.

---

## 2.3 Диапазон температур при перевозке, перегрузке и хранении

### Обращение с изделием при температуре замерзания

При температурах ниже точки замерзания, изделие и все установленное оборудование, включая подъемное, требует исключительно осторожного обращения. Перед запуском прогрейте изделие до температуры выше точки замерзания. При температурах ниже точки замерзания избегайте проворачивания рабочего колеса/пропеллера вручную. Рекомендуемый метод прогрева изделия - погружение в перемешиваемую или перекачиваемую жидкость.

---

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Использование открытого огня для оттаивания насоса строго запрещено.

---

### Изделие при поставке

Если изделие находится в том же состоянии, что и при отгрузке с завода (упаковочный материал не поврежден), то допустимый диапазон температуры при транспортировке, обработке и хранении составляет от  $-50^{\circ}\text{C}$  ( $-58^{\circ}\text{F}$ ) до  $+60^{\circ}\text{C}$  ( $+140^{\circ}\text{F}$ ). Если изделие подвергалось охлаждению до температур ниже точки замерзания, перед запуском необходимо дождаться выравнивания его температуры с температурой жидкости в резервуаре.

### Извлечение изделия из жидкости

Изделие защищено от замерзания при работе в жидкости или будучи погруженным в жидкость, но рабочее колесо/пропеллер и уплотнение вала могут замерзнуть, если насос будет вынут из жидкости и оставлен при температуре воздуха ниже нуля. Следуйте этим инструкциям, чтобы избежать повреждения насоса вследствие замерзания:

1. Слейте всю перекачиваемую жидкость, если это применимо.
2. Проверьте на содержание недопустимого количества воды все жидкости, используемые для смазки и охлаждения (масло и водно-гликолевые смеси). При необходимости замените.

Водно-гликолевая смесь: изделия, оборудованные внутренней системой охлаждения с замкнутым контуром заполнены смесью воды и 30% гликоля. Эта смесь остается текучей жидкостью при температурах до  $-13^{\circ}\text{C}$  ( $9^{\circ}\text{F}$ ). Ниже  $-13^{\circ}\text{C}$  ( $9^{\circ}\text{F}$ ) вязкость возрастает так, что гликолевая смесь теряет свойства текучести. Однако водно-гликолевая смесь не отвердевает полностью и не может нанести вреда изделию.

## 2.4 Указания по хранению

### Место хранения

Изделие должно храниться в закрытом и сухом месте, защищенном от нагрева, загрязнений и вибраций.

---

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Изделие следует защищать от воздействия влаги, теплового воздействия и механических повреждений.

---

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Запрещается ставить тяжелые предметы на изделие в упаковке.

---

**Длительное хранение**

Если насос хранится более шести месяцев, необходимо выполнить следующие действия:

- Перед вводом изделия в эксплуатацию после длительного хранения его необходимо осмотреть. Особое внимание следует уделить уплотнениям и вводу кабеля.
- Для предотвращения спекания уплотнений необходимо прокручивать рабочее колесо или пропеллер от руки каждый второй месяц.

# 3 Описание изделия

## 3.1 Охваченные изделия

Модель насоса	Стандарт	Взрывозащищенный	MSHA	Дренаж	Ил	Pareo™
2620.172	X			X		X
2620.281	X				X	X

## 3.2 Конструкция насоса

Данный насос относится к классу погружных насосов и оснащен электродвигателем.

### Предусмотренное применение

Изделие предназначено для перемещения сточных вод, шлама, неочищенной или чистой воды. Обязательно соблюдайте требования, изложенные в разделе [Техническое руководство](#) на стр. 48. При наличии вопросов относительно назначения оборудования перед выполнением работ следует обратиться в торговое представительство компании или авторизованный сервисный центр.



### ОПАСНОСТЬ: Опасность взрыва/пожара

При установке в огне- и взрывоопасных условиях следует соблюдать особые правила. Не допускается установка изделия и вспомогательного оборудования в опасной зоне, если они не являются взрывозащищенными и искробезопасными. Если изделие оценено как взрывозащищенное или искробезопасное, изучите конкретные сведения о взрывобезопасности в главе о технике безопасности, прежде чем предпринимать дальнейшие действия.

### ПРИМЕЧАНИЕ:

НЕ используйте устройство для очень едких жидкостей.

Для получения информации о водородном показателе см. [Техническое руководство](#) на стр. 48

Вариант исполнения для эксплуатации в теплой среде (жидкости) имеет определенные эксплуатационные ограничения, указанные на пластине с техническими характеристиками насоса. Чтобы получить сведения об условиях применения, см. [Техническое руководство](#) на стр. 48.

### Размер частиц: дренажный насос

Насос может перекачивать жидкость, содержащую частицы, которые соответствуют отверстиям в фильтре.

Насос	Число отверстий	Размеры отверстий Диаметр, мм (дюймы)
2620.172	224	9 (0,35)

### Размер частиц: шламовый насос

Насос может перекачивать жидкость, содержащую частицы, максимальный диаметр которых указан в таблице.

Насос	Размер частиц Диаметр, мм (дюймы)
2620.281	50 (1,97)

**Класс давления**

MT	Средний напор
----	---------------

**Тип рабочего колеса**

Код версии 172: B	Износоустойчивость с Dura-Spin®
Код версии 172: K	Сопротивляемость к засорению
Код версии 281: D	Ил

### 3.3 Контрольно-диагностическое оборудование

Следующая информация относится к аппаратуре контроля насоса.

- В обмотку статора встроены термодатчики, соединенные последовательно, которые активируют сигнал тревоги при перегреве.
- Термодатчики размыкаются при температуре 125°C (257°F) и замыкаются при температуре 95°C (203°F).
- Насос также можно оснастить регуляторами уровня.

#### 3.3.1 Регуляторы уровня

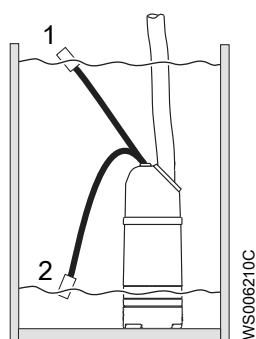
**Описание регуляторов уровня**

Пуск и останов насоса при различных уровнях воды можно производить вручную или автоматически. Если пуск и останов насоса необходимо производить автоматически, можно заказать регулятор уровня (как дополнительно поставляемое оборудование). Этот вариант доступен только для стандартных насосов.

**Характеристики**

Ниже перечислены некоторые характеристики регуляторов уровней.

- Регулятор уровня можно установить на различных рабочих уровнях путем регулировки длины кабеля.
- Кронштейн, расположенный на подъемной рукояти, удерживает кабель регулятора уровня на месте.
- Если требуется осуществлять непрерывное нагнетание, регулятор уровня можно поместить внутрь специального резинового держателя на выпускном трубопроводе, чтобы исключить возможность срабатывания регулятора уровня.

**Рисунок**

1. Насос включается, когда уровень воды поднимается до этой точки.
2. Насос выключается, когда уровень воды опускается до этой точки.

#### 3.3.2 Pareo

Некоторые версии насоса входят в систему Pareo. Для получения дополнительной информации см. [Охваченные изделия](#) на стр. 10.

Система работает в одном из двух режимов:

- режим Pareo
- Стандартный режим

Более подробная информация о Pareo представлена в соответствующей документации.

### режим Pareo

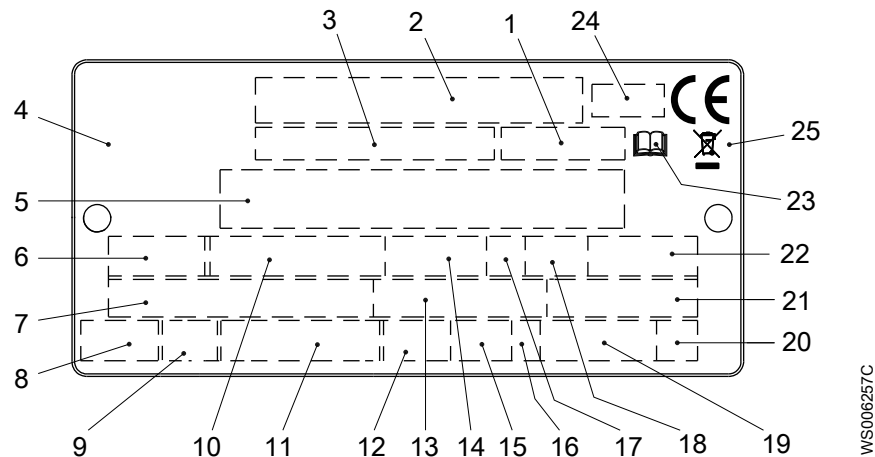
На насос устанавливаются дополнительные детали. На верхнюю часть насоса клеится наклейка, информирующая об установке.

Для получения дополнительной информации см. [Замена Pareo модуля насоса](#) на стр. 40 и инструкции по монтажу.

- |                    |  |
|--------------------|--|
| Трансформатор тока | • Передает сведения об измерениях на модуль насоса   |
| Модуль насоса      | • Подключается к датчикам насоса                     |
|                    | • Взаимодействует с контроллером                     |
|                    | • Хранит данные о работе и данные фирменных табличек |

## 3.4 Табличка технических данных

Табличка технических данных представляет собой металлическую бирку, размещенную на основном корпусе изделий. Она содержит информацию о спецификациях изделия. На специально одобренных изделиях также имеется табличка с подтверждением.



1. Код кривой или код пропеллера
2. Серийный номер
3. Номер продукта
4. Страна изготовления
5. Дополнительные данные
6. Число фаз; вид тока; частота
7. Номинальное напряжение
8. Тепловая защита
9. Класс термоизоляции
10. Номинальная мощность на валу
11. Международный стандарт
12. Степень защиты
13. Номинальный ток
14. Номинальная частота вращения
15. Максимальная глубина погружения
16. Направление вращения: L = влево, R = вправо
17. Класс нагрузки
18. Коэффициент нагрузки
19. Масса продукта
20. Кодовая буква заторможенного ротора
21. Коэффициент мощности
22. Максимальная температура окружающей среды
23. Ознакомьтесь с руководством по установке
24. Орган сертификации, только для EN-одобренных взрывобезопасных (Ex) продуктов
25. Символ Директивы об отходах электрического и электронного оборудования

**Рис. 1: Табличка технических данных**

### 3.5 Регулировка электродвигателя

Данный продукт погружной, поэтому на него не распространяются требования об эффективности электродвигателей предписания Еврокомиссии 2019/1781, статья 2(2) (e).

### 3.6 Система условных обозначений изделия

#### Инструкция для чтения

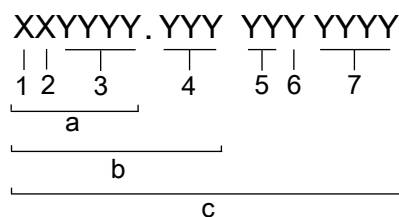
В этом разделе кодовые символы обозначаются следующим образом:

X = буква

Y = цифра

Разные типы кодов обозначаются буквами a, b и c. Параметры кодов обозначаются цифрами.

#### Коды и параметры



WS006265B

Тип выноски	Номер	Индикация
Тип кода	a	Номер модели
	b	Код изделия
	c	Серийный номер
Параметр	1	Гидравлическая сторона
	2	Тип установки
	3	Код продаж
	4	Версия
	5	Год выпуска
	6	Технологический режим
	7	Порядковый номер

# 4 Монтаж

## 4.1 Меры предосторожности

Перед тем как приступить к работе, внимательно прочтите инструкции по технике безопасности.



### ОПАСНОСТЬ: Опасность поражения электрическим током

Перед работой с блоком убедитесь в том, что блок и панель управления обесточены и подача энергии невозможна. Это требование также относится к цепи управления.



### ОПАСНОСТЬ: Опасность вдыхания

Прежде чем войти в рабочую зону, убедитесь, что в атмосфере достаточно кислорода и нет токсичных газов.

### 4.1.1 Опасная атмосфера



### ОПАСНОСТЬ: Опасность взрыва/пожара

При установке в огне- и взрывоопасных условиях следует соблюдать особые правила. Не допускается установка изделия и вспомогательного оборудования в опасной зоне, если они не являются взрывозащищенными и искробезопасными. Если изделие оценено как взрывозащищенное или искробезопасное, изучите конкретные сведения о взрывобезопасности в главе о технике безопасности, прежде чем предпринимать дальнейшие действия.

### Законодательные нормы

Обеспечьте надлежащую вентиляцию канализационной станции в соответствии с местными нормативными актами.

## 4.2 требования

### Предотвращение отложения осадка

Для предотвращения отложения осадка при перекачивании жидкостей, содержащих твердые частицы, скорость жидкости в нагнетательном трубопроводе должна превышать определенное значение. Выберите соответствующую минимальную скорость из таблицы и, в соответствии с этим значением, выберите подходящий размер нагнетательного трубопровода.

Состав смеси	Минимальная скорость, метров в секунду (футов в секунду)
Вода + крупный галечник	4 (13)
Вода + галечник	3,5 (11)
Вода + песок, размер частиц < 0,6 мм (0,024 дюйма)	2,5 (8,2)
Вода + песок, размер частиц < 0,1 мм (0,004 дюйма)	1,5 (4,9)



При перекачивании сильно загрязненных жидкостей в условиях более стационарной установки рекомендуется использовать связку «насос-отстойник».

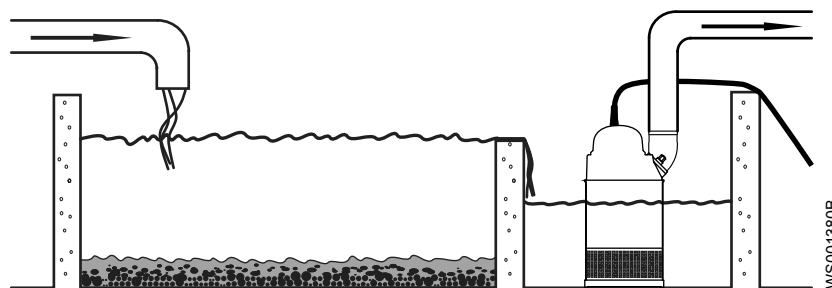
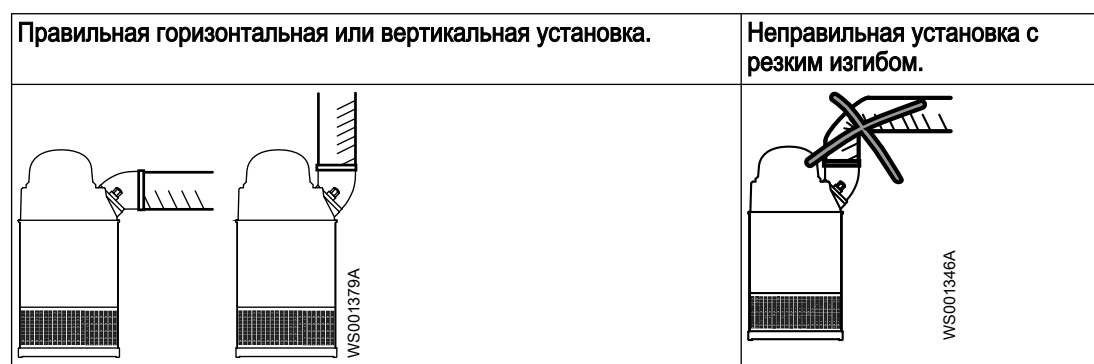


Рис. 2: Создание связки «насос-отстойник».

### Требования к нагнетательному трубопроводу

Нагнетательный трубопровод можно прокладывать вертикально или горизонтально, но обязательно без резких изгибов.



### Крепежные детали

- Используйте только крепежные детали подходящего типоразмера, изготовленные из соответствующего материала.
- Ослабленные коррозией или поврежденные крепежные детали подлежат замене.
- Все крепежные детали должны быть затянуты надлежащим образом; все крепежные детали на месте.

## 4.3 Установка типа S

В варианте S насос является транспортируемым и предназначен для работы полностью или частично погруженным в перекачиваемую жидкость. Насос оборудован соединением для шланга или трубопровода.

Следующие требования и инструкции применимы только в том случае, если установка выполняется по габаритному чертежу.

1. Проложите кабель, чтобы не было изгибов под острым углом. Убедитесь, что он нигде не пережат и что его не засосет во входной канал насоса.
2. Подсоедините нагнетательный трубопровод.
3. Опустите насос в приямок.
4. Установите насос на основание и убедитесь, что он не может опрокинуться или утонуть.

Также насос может быть подвешен за цепи над дном приямка. Убедитесь, что вращение не начнется при запуске или в процессе работы насоса.

5. Соедините кабель двигателя, стартер и аппаратуру контроля согласно отдельной инструкции.

Убедитесь, что рабочее колесо вращается правильно. Для получения дополнительной информации см. [Проверка вращения рабочего колеса](#) на стр. 24.

## 4.4 Подключение оборудования

Полное описание всех клемм см. в *Клеммы*.

Выполните следующие инструкции для подключения нужного оборудования.

### 4.4.1 Общие меры предосторожности



#### **ОПАСНОСТЬ: Опасность поражения электрическим током**

Перед работой с блоком убедитесь в том, что блок и панель управления обесточены и подача энергии невозможна. Это требование также относится к цепи управления.



#### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность поражения электрическим током**

Опасность поражения электрическим током или получения ожога. Сертифицированный электрик должен проверить правильность выполнения всех электромонтажных работ. Соблюдайте местное законодательство и нормативные акты.



#### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность поражения электрическим током**

Неправильное выполнение электрических подключений, дефекты или повреждения продукта могут создать опасность поражения электрическим током или взрыва. Осмотрите оборудование, чтобы убедиться в отсутствии повреждения кабелей, трещин в корпусе или другого повреждения. Проверьте правильность электрических соединений.



#### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность раздавливания**

Опасность автоматического перезапуска.



#### **ОСТОРОЖНО: Опасность поражения электрическим током**

Не допускайте сильного перегиба и повреждения кабелей.

#### **ПРИМЕЧАНИЕ:**

Утечка в электрические детали может привести к повреждению оборудования и перегоранию плавкого предохранителя. Концы кабеля должны быть всегда сухими.

### Требования

При электрических подключениях необходимо соблюдать следующие рекомендации:

- Перед подключением насоса к коммунальной электросети следует уведомить энергоснабжающую организацию. Насос, подключенный к коммунальной электросети, при пуске может вызывать мерцание ламп накаливания.
- Напряжение сети и частота должны соответствовать спецификациям, указанным на табличке технических данных. Если насос можно подключать к сетям с различным напряжением, то подключенное напряжение указывается на желтой наклейке, размещаемой рядом с вводом кабеля.

- Если предполагается работа в повторно-кратковременном режиме, например при периодической эксплуатации в режиме S3, насос должен быть оснащен аппаратурой контроля, поддерживающей работу в таком режиме.
- Термоконттакты или терморезисторы должны использоваться.

### Защита двигателя и защита от короткого замыкания

Квалифицированный электрик должен выбрать размер защитных выключателей и предохранителей двигателя, удовлетворяющих данным двигателя, таким как номинальный ток и пусковой ток.

Важно, чтобы защита от короткого замыкания не имела завышенные размеры. Слишком большие предохранители и защитные выключатели двигателя снижают его защиту.

- Номинальное значение тока предохранителей и кабелей должно соответствовать местным стандартам и требованиям.
- Плавкие предохранители и автоматические выключатели должны иметь соответствующий номинал. Защита насоса от перегрузки должна быть подключена и настроена на номинальный ток. Номинальный ток указывается на табличке технических данных и, если применимо, на схеме кабельных соединений. Пусковой ток при прямом пуске от сети может в шесть раз превышать номинальный ток.

### Кабели

Далее приведены требования, которые следует соблюдать при монтаже кабелей:

- Кабели должны быть в хорошем состоянии, не иметь резких изгибов и не должны быть пережаты.
- Кабели не должны быть повреждены. На них не должно быть зазубрин или тисненых маркировок на кабельном вводе.
- Уплотнительная муфта кабельного ввода и прокладки должны соответствовать наружному диаметру кабеля.
- Минимальный радиус изгиба кабеля не должен быть ниже допустимого значения.
- Если кабель уже использовался, перед его установкой необходимо отрезать от него небольшой кусок, чтобы уплотнительная муфта кабельного ввода не уплотняла кабель в прежнем изношенном месте. Если наружная оболочка кабеля повреждена, замените кабель.

Свяжитесь с отделом продаж или уполномоченным сервисным представителем.

- Следует учитывать, что на длинных кабелях может иметь место падение напряжения. Номинальное напряжение блока привода представляет собой напряжение, измеренное в точке соединения кабеля в насосе.
- У кабелей SUBCAB® медная фольга с витой пары должна быть обрезана.
- Все неиспользуемые провода необходимо изолировать.

### 4.4.2 Заземление

Заземление должно быть выполнено в строгом соответствии с местными нормами и правилами.



#### **ОПАСНОСТЬ: Опасность поражения электрическим током**

Все электрооборудование должно быть заземлено. Проверьте правильность подключения заземления (корпуса) и наличие целостного контакта с землей.



#### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность поражения электрическим током**

Если кабель двигателя ошибочно выдернут, заземляющий провод должен отключаться от зажима в последнюю очередь. Убедитесь, что провод заземления длиннее фазных проводов с обоих концов кабеля.



### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность поражения электрическим током

Опасность поражения электрическим током или получения ожога. Если существует вероятность контакта с жидкостью, которая также контактирует с насосом или перекачиваемой средой, необходимо подключить дополнительное устройство защиты от отказа заземления к соединению заземления.

#### Длина провода заземления

Провод заземления должен быть длиннее фазных проводов в соединительной коробке агрегата. В таблице указывается насколько длиннее фазных проводов должен быть провод заземления.

Насос	Дополнительная длина проводника заземления	
	мм	дюйма
2620.172	270	10,6
2620.281		

#### 4.4.3 Специальные меры предосторожности для изделия

Эта информация относится только к стандартному варианту исполнения изделий.

Для насосов с регулятором уровня и кабелем с контролем заземления: убедитесь, что соединение контроля заземления выполнено в точке соединения с помощью кабельного наконечника и винта. Подключите кабель заземления от переключателя уровня к другому винту в точке соединения.

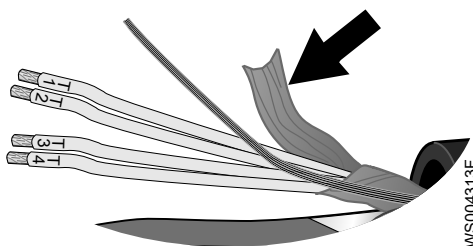
#### 4.4.4 Подготовьте SUBCAB™ кабели

Данный раздел относится к SUBCAB™ кабелям с витой парой проводов управления.

Подготовленный SUBCAB™ кабель	Подготовленный экранированный SUBCAB™ кабель, без кабельных проушин
<p>1. Витые пары T1+T2 цепей контроля 2. Провод заземления в элементе управления (скрутки из луженой меди) с термоусадочной трубкой 3. Алюминиевые и текстильные слои 4. Изолирующий кожух или пластик для элемента управления 5. Проводники тока 6. Провод заземления с желто-зеленой термоусадочной трубкой</p> <p style="text-align: right;">WS004299E</p>	<p>1. Витые пары T1+T2 и T3+T4 цепей управления 2. Провод заземления в элементе управления (скрутки из луженой меди) с термоусадочной трубкой 3. Алюминиевые и текстильные слои 4. Изолирующий кожух или пластик для элемента управления 5. Проводники тока 6. Ламинированная пластиком алюминиевая фольга, сетка 7. Провод заземления с желто-зеленой термоусадочной трубкой 8. Экранирующий провод/плетенка 9. термоусадочная трубка</p> <p style="text-align: right;">WS004298F</p>

1. Выполните зачистку наружной оболочки на конце кабеля.
2. Подготовьте провода цепей управления:
  - a) Снимите изолирующий кожух или пластик.
  - b) Снимите алюминиевые и текстильные слои.

Алюминиевая фольга является проводящим экраном. Не обрезайте больше чем нужно, удалите обрезанную фольгу.



**Рис. 3: Алюминиевая фольга на проводах цепей управления.**

- c) Наденьте белую термоусадочную трубку на заземляющий провод.
  - d) Свейте между собой жилы T1+T2 и T3+T4.
  - e) Наденьте термоусадочную трубку на элемент управления.  
Трубка должна покрывать проводящую алюминиевую фольгу и провод заземления.
3. Подготовка провода заземления SUBCAB™ кабеля:
    - a) Удалите желто-зеленую изоляцию с заземляющего (корпусного) провода.
    - b) Убедитесь, что заземляющий (корпусный) провод не менее чем на 10% длиннее фазных проводов в шкафу.
    - c) Если применимо, установите на провод заземления кабельный наконечник.
  4. Подготовка провода заземления экранированного SUBCAB™ кабеля:
    - a) Разверните экраны вокруг силовых проводов.
    - b) Свейте все экраны силовых проводов вместе для создания заземляющего провода.
    - c) Наденьте желто-зеленую термоусадочную трубку на заземляющий (корпусный) провод.  
Оставьте короткую часть жилы незакрытой.
    - d) Проверьте, что подключенный провод заземления имеет достаточную длину. Этот провод должен оставаться подключенным, даже если питающие провода провисают.
  5. Подготовьте питающие провода:
    - a) Снимите алюминиевую фольгу с каждого питающего провода.
    - b) Удалите изоляцию с каждого питающего провода.
  6. Подготовьте концы провода заземления, питающие провода и провод заземления:

Тип соединения	Действия
Винт	Закрепите кабельные проушины на концах.
Клеммная колодка	Зафиксируйте концевые муфты или оставьте их как есть.

#### 4.4.5 Подключение кабеля двигателя к насосу

##### **ПРИМЕЧАНИЕ:**

Утечка в электрические детали может привести к повреждению оборудования и перегоранию плавкого предохранителя. Конец кабеля двигателя должен оставаться сухим.

1. Посмотрите на табличке технических данных, какие соединения необходимы для подключения к источнику питания.
2. Подсоедините проводники кабеля двигателя, в том числе заземление, к колодке зажимов или пускателю.

3. Убедитесь в том, что насос правильно заземлен.

4. Вверните ввод кабеля до упора.

Уплотнительная втулка и шайбы должны соответствовать наружному диаметру кабелей.

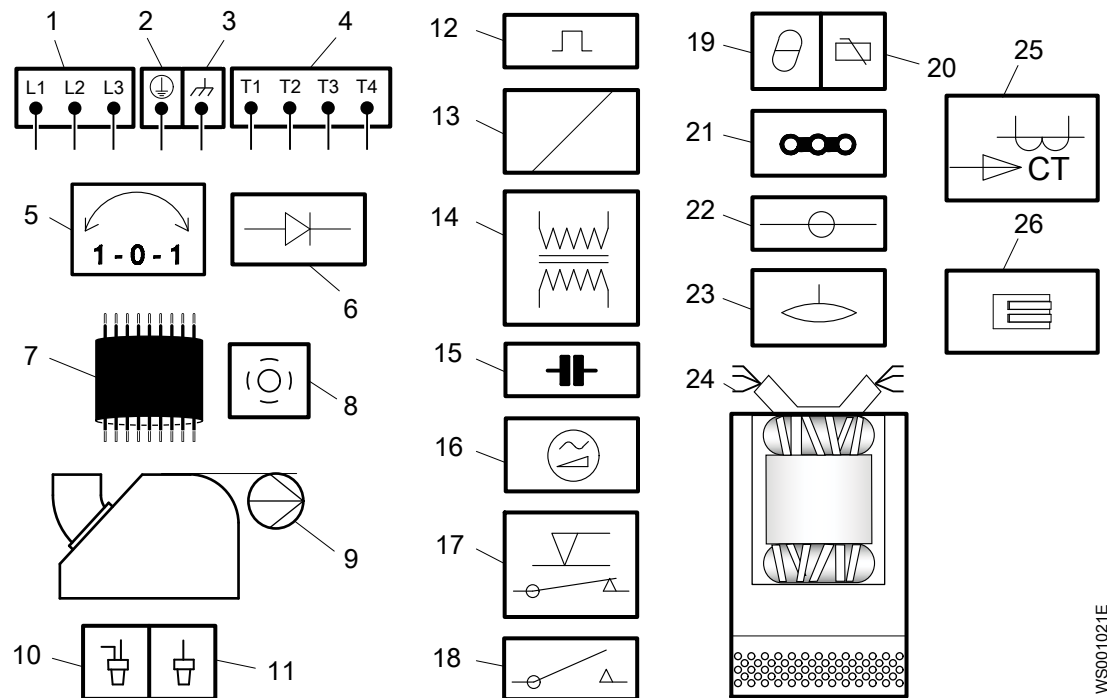


#### ОПАСНОСТЬ: Опасность взрыва/пожара

При установке в огне- и взрывоопасных условиях следует соблюдать особые правила. Не допускается установка изделия и вспомогательного оборудования в опасной зоне, если они не являются взрывозащищенными и искробезопасными. Если изделие оценено как взрывозащищенное или искробезопасное, изучите конкретные сведения о взрывобезопасности в главе о технике безопасности, прежде чем предпринимать дальнейшие действия.

### 4.4.6 Схемы кабельных соединений

#### Расположение подключений



1	Пусковое оборудование и силовые провода (L1, L2, L3)	14	Трансформатор
2	Заземление	15	Конденсатор
3	Функциональное заземление	16	Устройство плавного пуска
4	Выходы управления (T1, T2, T3, T4)	17	Регулятор уровня
5	Фазорегулятор	18	Контактор, пусковое реле или термореле
6	Диод	19	Термодатчик статора
7	Кабель двигателя	20	Термодатчик в главном подшипнике
8	Экран	21	Перемычка
9	Насос	22	Клеммная колодка, клеммная плата
10	Обжимное соединение	23	Датчик утечки
11	Изоляция обжимного соединения	24	Выходы обмотки статора (U1, U2, U5, U6, V1, V2, V5, V6, W1, W2, W5, W6, Z1, Z5, Z6)
12	Устройство защиты электродвигателя	25	Трансформатор тока

13	Катушка	26	Клеммная колодка
----	---------	----	------------------

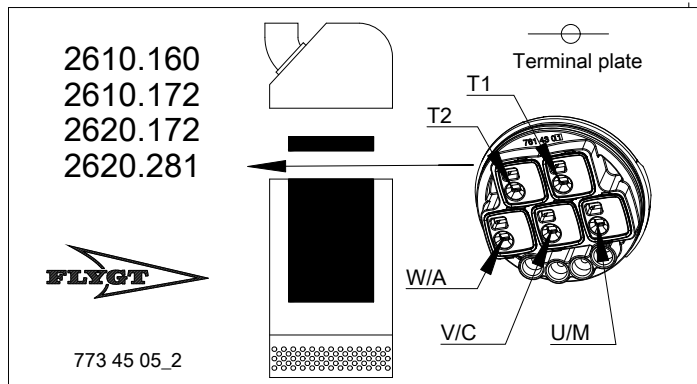
### Стандартная цветовая маркировка

Код	Описание
BN	Коричневый
BK	Черный
WH	Белый
OG	Оранжевый
GN	Зеленый
GNYE	Зелено-желтый
RD	Красный
GY	Серый
BU	Синий
YE	Желтый

### Маркировка клеммной платы, 1–фазная

Маркировка	Описание
A	Вспомогательная обмотка
C	Общий
M	Главная обмотка

Схема



STATOR LEADS AND THERMAL CONTACTS 1-PHASE

1-PHASE (1~)

Terminal plate	4 leads	serial 8 leads	// 8 leads	9 leads		EU: Max 500V US/CDN: Max 250V	Max 1,3A cos φ=0,6 Max 2,5A cos φ=1
W / A	Z2	Z6	Z2 Z6	W1	YE		
V / C	Z1 U2	Z1 U6	U2 U6 Z1 Z5	V1 V5	BN-BN		
U / M	U1	U1	U1 U5	U1 U5	RD-RD		
T1	T1	T1	T1	T1	WH/YE		
T2	T2	T2	T2	T2	WH/YE		
		Z2↔Z5 U2↔U5		W5↔W2 U2↔V2	YE-BK GN-BU		

STATOR LEADS 1-ph

Terminal plate markings 1-phase:  
A=Auxiliary winding  
C=Common  
M=Main winding

U1,Z5 RD  
U6 GN  
U2, Z6 BN  
U5 YE  
Z1 4 leads YE  
Z1 8 leads BU  
Z2 BK  
T1,T2 WH/YE

STATOR LEADS 3-ph

U1,U5 RD  
U2,U6 GN  
V1,V5 BN  
V2,V6 BU  
W1,W5 YE  
W2,W6 BK  
T1,T2 WH or YE

STATOR LEADS AND THERMAL CONTACTS 3-PHASE


3-PHASE (3~)

Terminal plate	3 leads Y	6 leads D	6 leads Y	9 leads Y serial	9 leads Y //	12 leads Y //	12leads D serial	12 leads D //	EU: Max 500V US/CDN: Max 250V	Max 1,3A cos φ=0,6 Max 2,5A cos φ=1
W / A	W	W1 V2	W1	W1	W1 W5	W1 W5	W1 V6	W1 W5 V2 V6		
V / C	V	V1 U2	V1	V1	V1 V5	V1 V5	V1 U6	V1 V5 U2 U6		
U / M	U	U1 W2	U1	U1	U1 U5	U1 U5	U1 W6	U1 U5 W2 W6		
T1	T1	T1	T1	T1	T1	T1	T1	T1		
T2	T2	T2	T2	T2	T2	T2	T2	T2		
			W2↔W5 V2↔V5 U2↔U5	W2↔W5 V2↔V5 U2↔U5	W2↔W6 V2↔V6 U2↔U6	W2↔W5 V2↔V5 U2↔U5				

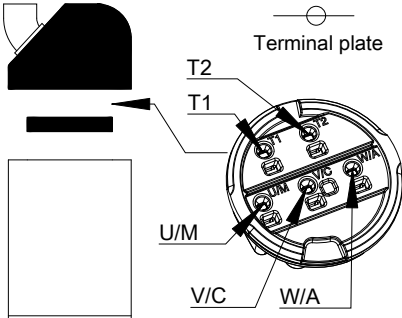
WS011941A



2610.160  
2610.172  
2620.172  
2620.281



773 45 05\_2



Terminal plate

### SYMBOLS AND DENOMINATIONS

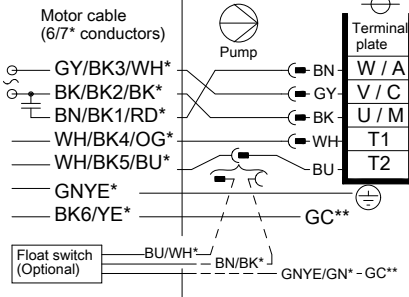
BN=Brown  
BK=Black  
WH=White  
OG=Orange  
GN=Green  
GNYE=Green-Yellow  
RD=Red  
GY=Grey  
BU=Blue  
YE=Yellow

⊖ = Terminal plate  
⊖ = Screen  
⊖ = Ground  
↗ = Functional ground  
⊏ = Crimp isolation for cable (all cables not in use)  
⊖ = Socket - Plug  
⊏ = Current transformer

\*SUBCAB AWG/CSA  
\*\*GC= Ground check

### 1-PHASE (1~)

#### EXTERNAL STARTER, 1-PHASE WITHOUT INTERNAL CONTACTOR



Motor cable (6/7\* conductors)

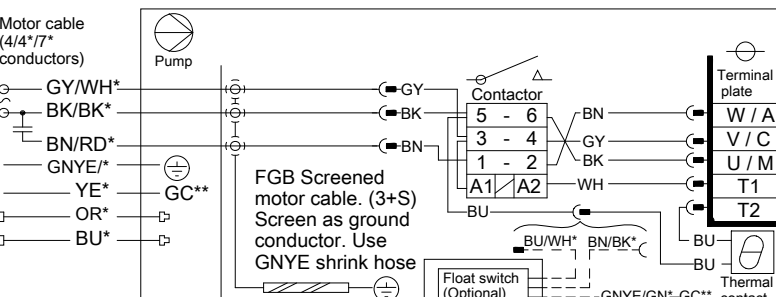
GY/BK3/WH\*  
BK/BK2/BK\*  
BN/BK1/RD\*  
WH/BK4/OG\*  
WH/BK5/BU\*  
GNYE\*  
BK6/YE\*

Terminal plate: W/A, V/C, U/M, T1, T2

GC\*\*

Float switch (Optional)

#### EXTERNAL STARTER, 1-PHASE INTERNAL CONTACTOR



Motor cable (4/4\*/7\* conductors)

GY/WH\*  
BK/BK\*  
BN/RD\*  
GNYE\*  
YE\*  
OR\*  
BU\*

Terminal plate: W/A, V/C, U/M, T1, T2

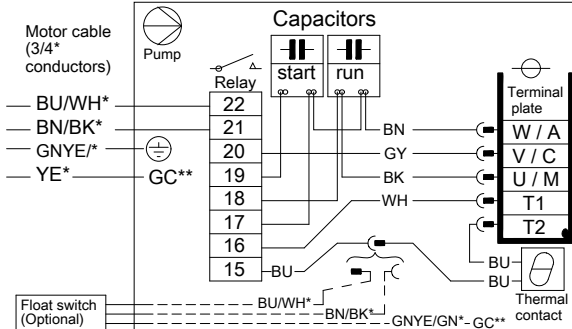
GC\*\*

Contactor: 5-6, 3-4, 1-2, A1/A2

FGB Screened motor cable. (3+S)  
Screen as ground conductor. Use GNYE shrink hose

Float switch (Optional)

### INTERNAL START RELAY, 1PHASE



Motor cable (3/4\* conductors)

BU/WH\*  
BN/BK\*  
GNYE\*  
YE\*

Relay: start, run

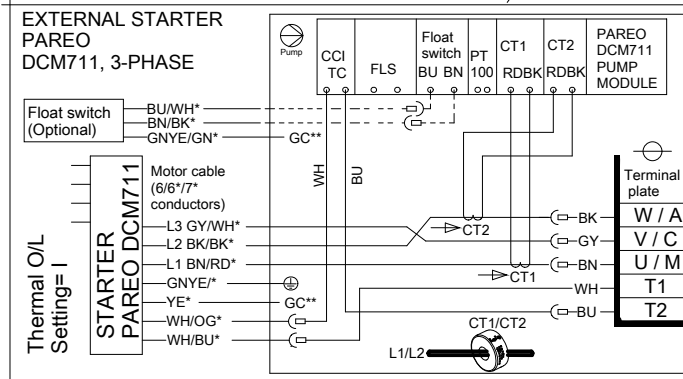
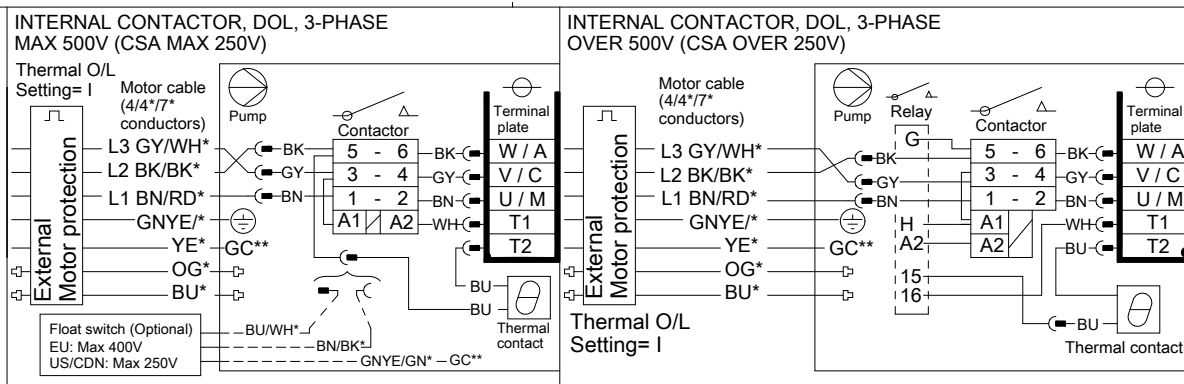
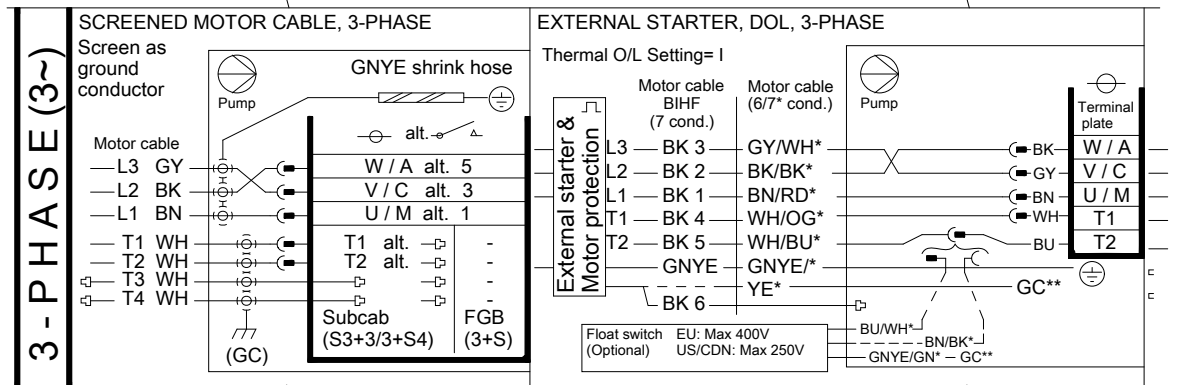
Capacitors

Terminal plate: W/A, V/C, U/M, T1, T2

GC\*\*

Float switch (Optional)

WS011942A



\* Кабель SUBCAB AWG/CSA  
GC\*\* Проверка заземления

## 4.5 Проверка вращения рабочего колеса



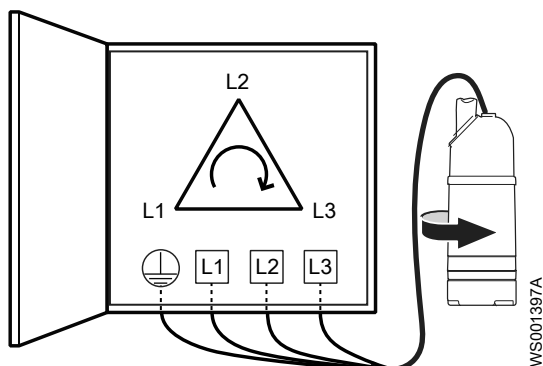
### ОСТОРОЖНО: Опасность раздавливания

Пусковой толчок может иметь значительную силу. Не допускайте нахождения людей вблизи блока при запуске установки.

Проверяйте направление вращения после каждого переподключения кабеля, а также сбой фазы или питания в целом.

1. Включите двигатель.
2. отключите двигатель;
3. Убедитесь, что рабочее колесо вращается в правильном направлении.

Правильное направление — по часовой стрелке, если смотреть на насос сверху.  
При запуске насос действует в направлении, обратном вращению рабочего колеса.



**Рис. 4: Включите насос**

4. Если рабочее колесо вращается не в том направлении, выполните следующие действия:
- В случае однофазного двигателя обратитесь в отдел продаж или к авторизованному сервисному представителю.
  - Если двигатель трехфазный, поменяйте местами два фазовых провода и повторите действия, начиная с шага 1.

У трехфазных двигателей с внешними стартерами или без встроенной защиты фазы нужно менять на выходном терминале стартера.

# 5 Эксплуатация

## 5.1 Меры предосторожности

Перед тем как ввести установку в эксплуатацию, необходимо проверить следующее:

- Все защитные устройства установлены.
- Кабель и ввод кабеля не повреждены.
- Весь мусор и отходы материала удалены.

---

### ПРИМЕЧАНИЕ:

Никогда не используйте насос при забитом нагнетательном трубопроводе или закрытом нагнетательном клапане.

---



### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность раздавливания

Опасность автоматического перезапуска.

---

### Безопасное расстояние от влажных участков



### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность поражения электрическим током

Опасность поражения электрическим током или получения ожога. Если существует вероятность контакта с жидкостью, которая также контактирует с насосом или перекачиваемой средой, необходимо подключить дополнительное устройство защиты от отказа заземления к соединению заземления.

---



### ОСТОРОЖНО: Опасность поражения электрическим током

Опасность поражения электрическим током или получения ожога. Производитель оборудования не оценивал возможность использования этого устройства в плавательных бассейнах. При использовании в бассейнах применяются особые нормы обеспечения безопасности.

---

### Уровень шума

---

### ПРИМЕЧАНИЕ:

Уровень шума данного изделия не превышает 70 дБ(А). Но в некоторых установках в определенных рабочих точках на кривой рабочей характеристики уровень звукового давления может превышать 70 дБ(А). Обязательно узнайте, какие действуют требования к уровню шума в месте установки изделия. Несоблюдение данного условия может привести к потере слуха персоналом или к нарушению действующего законодательства.

---

### Следите за тем, чтобы насос не захватывал воздух и не работал всухую.

Оборудование не должно работать всухую. Во время работы спиральная камера насоса должна быть заполнена жидкостью.

Работа всухую в ходе обслуживания и проверки допускается только на короткие периоды времени.

### Однофазные насосы



### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность взрыва/пожара

Пусковой конденсатор не рассчитан на выполнение множественных пусков в течение короткого промежутка времени. Между попытками запуска должно пройти не менее 15 секунд. Максимальное допустимое число пусков: 30 пусков в час

---

## 5.2 Пуск насоса



---

**ОСТОРОЖНО: Опасность раздавливания**

Пусковой толчок может иметь значительную силу. Не допускайте нахождения людей вблизи блока при запуске установки.

---



---

**ОСТОРОЖНО: Термическая опасность**

Поверхности или детали устройства во время работы могут нагреваться. Перед началом работ подождите, пока поверхности остынут, или используйте теплозащитную одежду.

---

---

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Проверьте правильность направления вращения рабочего колеса. Дополнительные сведения см. в разделе «Проверка вращения рабочего колеса».

---

1. Осмотрите насос. Убедитесь в отсутствии физических повреждений насоса и кабелей.
  2. Проверьте уровень масла в масляном узле.
  3. Удалите предохранители либо разомкните автоматический выключатель и убедитесь, что рабочее колесо может свободно вращаться.
- 



---

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность раздавливания**

Ни в коем случае не кладите руку на корпус насоса.

---

4. Проверьте исправность контрольного оборудования (при его наличии).
5. Проверьте правильность вращения рабочего колеса.
6. Запустите насос.

## 5.3 Очистите насос

После эксплуатации в очень грязной воде насос необходимо очистить. Если глина, цемент или аналогичная грязь останется внутри насоса, то это может привести к засорению рабочего колеса и уплотнения и воспрепятствовать нормальной работе насоса.

В течение некоторого времени оставьте насос работать в чистой воде или промойте его через выпускной трубопровод.

# 6 Техническое обслуживание

## 6.1 Меры предосторожности

Перед тем как приступить к работе, внимательно прочтите инструкции по технике безопасности.



### **ОПАСНОСТЬ: Опасность раздавливания**

Опасность затягивания или раздавливания подвижными частями. Перед началом технического обслуживания следует обесточить насос и заблокировать подачу электрической энергии. Несоблюдение этого правила может привести к смертельному исходу или тяжелой травме.



### **ОПАСНОСТЬ: Опасность вдыхания**

Прежде чем войти в рабочую зону, убедитесь, что в атмосфере достаточно кислорода и нет токсичных газов.



### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Биологическая опасность**

Опасность заражения. Перед выполнением работ по техническому обслуживанию установки ее следует тщательно промыть чистой водой.



### **ОСТОРОЖНО: Опасность раздавливания**

Убедитесь в том, что установка не может сместиться или упасть, поскольку это может привести к травмированию людей или повреждению имущества.

Убедитесь, что вы выполняете все нижеперечисленные требования:

- Убедитесь в отсутствии опасности взрыва перед выполнением сварочных работ или использованием электроинструментов.
- Перед работой с насосом и его элементами необходимо дождаться их остывания.
- Убедитесь, что произведена очистка изделия и его компонентов.
- Перед началом работы убедитесь, что рабочая зона хорошо вентилируется.
- Если система находится под давлением, открывать выпускные или продувочные клапаны и пробки запрещено. Перед демонтажем насоса, снятием заглушек или отсоединением трубопроводов необходимо отключить насос от системы и сбросить давление.

### **Проверка сопротивления заземления**

После обслуживания нужно в обязательном порядке проверить сопротивление заземления.

### **Руководство по техническому обслуживанию**

Во время выполнения технического обслуживания и последующей сборки, не забудьте выполнить следующие операции:

- Тщательно очистите все детали, особенно канавки под уплотнительное кольцо.
- Замените все уплотнительные кольца, прокладки и уплотнительные прокладки.
- Смажьте все пружины, винты, уплотнительные кольца консистентной смазкой.

Для дополнительной защиты от коррозии, все уплотнительные кольца и сопрягаемые поверхности должны быть покрыты смазкой Exxon Mobil Unirex N3 или аналогичной.

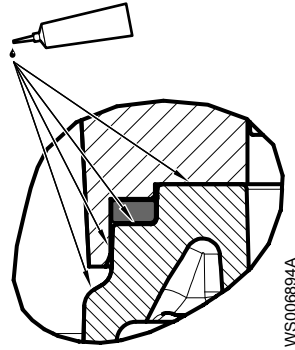


Рис. 5: Пример сопрягаемых поверхностей уплотнительного кольца

Во время повторной сборки всегда проверяйте совпадение индексных меток.

После повторной сборки блок привода должен всегда тестироваться на наличие неисправностей в изоляции. После повторной сборки насос должен всегда проходить тестовый прогон перед нормальной эксплуатацией.

## 6.2 Значения крутящего момента

Для обеспечения правильного крутящего момента необходимо смазать все винты и гайки. Резьба винтов, ввинчивающихся в нержавеющую сталь, должна быть покрыта подходящей смазкой для предотвращения заедания.

При наличии вопросов относительно крутящих моментов следует проконсультироваться с отделом продаж или уполномоченным сервисным представителем.

### Винты и гайки

Табл. 1: Нержавеющая сталь, A2 и A4, крутящий момент·Нм (фунт силы на фут)

Класс прочности	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
50	1.0 (0.74)	2.0 (1.5)	3.0 (2.2)	8.0 (5.9)	15 (11)	27 (20)	65 (48)	127 (93.7)	220 (162)	434 (320)
70, 80	2.7 (2)	5.4 (4)	9.0 (6.6)	22 (16)	44 (32)	76 (56)	187 (138)	364 (268)	629 (464)	1240 (915)
100	4.1 (3)	8.1 (6)	14 (10)	34 (25)	66 (49)	115 (84.8)	248 (183)	481 (355)	—	—

Табл. 2: Сталь, момент затяжки в Нм (фунт силы на фут)

Класс прочности	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
8,8	2.9 (2.1)	5.7 (4.2)	9.8 (7.2)	24 (18)	47 (35)	81 (60)	194 (143)	385 (285)	665 (490)	1310 (966.2)

Класс прочности	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
10,9	4.0 (2.9)	8.1 (6)	14 (10)	33 (24)	65 (48)	114 (84)	277 (204)	541 (399)	935 (689)	1840 (1357)
12,9	4.9 (3.6)	9.7 (7.2)	17 (13)	40 (30)	79 (58)	136 (100)	333 (245)	649 (480)	1120 (825.1)	2210 (1630)

Табл. 3: Медь, крутящие моменты в Нм (фунт силы на фут)

M5	M8	M10
2.7 (2.0)	11 (8.1)	22 (16.2)

**Винты с шестигранной утопленной головкой**

Для всех классов прочности шестигранных винтов с утопленной головкой под торцовый ключ максимальный вращающий момент должен составлять 80% от значений указанного класса прочности 8,8.

**6.3 Обслуживание**

Для обеспечения стабильной работы и продолжительного срока службы рекомендуется регулярно осматривать насос и производить техническое обслуживание.

Виды обслуживания	Цель	Периодичность осмотров
Осмотр	Предотвратить сбои и выход изделия из строя. Меры обеспечения эффективной и надежной работы насоса определяются для каждого отдельного способа применения. К подобным мерам могут относиться подгонка рабочего колеса, контроль замены компенсационных деталей, проверка цинковых анодов и статора.	2 000 часов или 1 год, в зависимости от того, что наступит раньше. Применимо к стандартным рабочим условиям при температуре среды (жидкости) менее 40 °C (104 °F).
Капитальный ремонт	Обеспечение длительного срока службы изделия. Включает замену основных компонентов и выполнение процедур, относящихся к осмотру изделия.	4 000 часов или 2 года, в зависимости от того, что наступит раньше. Данные периоды применимы к стандартным рабочим условиям при температуре среды (жидкости) менее 40 °C (104 °F).

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

В тяжелых эксплуатационных условиях, например при перекачивании очень абразивной или коррозионной среды, при температуре жидкости выше 40 °C (104 °F), может понадобиться уменьшить интервалы.

**6.3.1 Осмотр**

Для обеспечения стабильной работы и продолжительного срока службы рекомендуется регулярно осматривать насос и производить техническое обслуживание.



Компонент	Действия
Видимые детали насоса и установки	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Убедитесь, что все винты, болты и гайки затянуты надлежащим образом.</li> <li>2. Проверьте состояние рубашки охлаждения, сетчатого фильтра, крышки, подъемных рукояток, рым-болтов, тросов, цепей и проводов.</li> <li>3. Убедитесь в отсутствии изношенных или поврежденных деталей.</li> <li>4. В случае необходимости произведите регулировку и/или замену.</li> </ol>
Трубы, вентили и другое внешнее оборудование	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Убедитесь в отсутствии изношенных или поврежденных деталей.</li> <li>2. В случае необходимости произведите регулировку и/или замену.</li> </ol>
Рабочее колесо	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Убедитесь в отсутствии изношенных или поврежденных деталей.</li> <li>2. В случае необходимости произведите регулировку и/или замену.</li> </ol> <p>Износ рабочего колеса или связанных с ним деталей приводит к необходимости точной регулировки рабочего колеса или замены изношенных деталей.</p>
Масло	<p>Проверьте масло.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Возьмите пробу масла.</li> <li>2. Если в масле содержатся твердые частицы, замените механическое уплотнение. Обратитесь в авторизованную мастерскую техобслуживания.</li> </ol> <p>Убедитесь, что масло залито до требуемого уровня. Небольшое количество воды не опасно для механического уплотнения.</p>
Ввод кабеля	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Соблюдайте следующие правила: <ul style="list-style-type: none"> <li>– Стандартная версия насоса: ввод кабеля должен быть прочно затянут и находиться в крайнем нижнем положении.</li> <li>– Уплотнительная втулка и шайбы должны соответствовать наружному диаметру кабелей.</li> </ul> </li> <li>2. Отрежьте часть кабеля, чтобы уплотнительная втулка охватывала новый участок кабеля.</li> <li>3. В случае необходимости замените уплотнительную втулку.</li> </ol>
Смотровой объем <sup>1</sup>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Выверните контрольный винт.</li> <li>2. Слейте всю жидкость (при ее наличии).</li> <li>3. Если в смотровом объеме имеется масло, слейте масло и снова выполните проверку через неделю. Если масло снова присутствует в смотровом объеме, замените механическое уплотнение. Обратитесь в авторизованную мастерскую техобслуживания.</li> <li>4. Если в смотровой объеме находится масло, убедитесь в том, что не повреждено кольцевое уплотнение контрольного винта.</li> <li>5. Проверьте правильность затяжки контрольного винта.</li> </ol>
Кабель	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Если наружная оболочка повреждена, замените кабель.</li> <li>2. Убедитесь в том, что кабели не имеют резких изгибов и не заземлены.</li> </ol>
Система охлаждения	В случае частичного ограничения потока, проходящего через систему, следует ее промыть и прочистить.
Датчики уровня и другое сенсорное оборудование	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверьте функциональность.</li> <li>2. Отремонтируйте или замените все поврежденное оборудование.</li> <li>3. Произведите очистку и регулировку оборудования.</li> </ol>
Пусковое оборудование	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверьте состояние и функционирование.</li> <li>2. В случае необходимости обратитесь к электрику.</li> </ol>

<sup>1</sup> Независимо от отдельных применений осмотр смотровой камеры следует проводить не реже, чем осмотры, осуществляемые при работе насоса в нормальных рабочих условиях при температуре среды (жидкости) меньше 40°C (104°F).

Компонент	Действия
Сопrotивление изоляции статора	1. Измерьте величину сопротивления между следующими точками: <ul style="list-style-type: none"> <li>– фаза-фаза на статоре</li> <li>– Фаза-заземление</li> </ul> Сопротивление изоляции должно превышать 1 мегаом. Для проверки сопротивления изоляции используйте мегаомметр на 1000 В постоянного тока. 2. Если измеренное значение меньше, чем 1 мегаом, обратитесь в авторизованную мастерскую техобслуживания.

### 6.3.2 Капитальный ремонт

В базовый ремонтный набор входят уплотнительные кольца, уплотнения и подшипники.

Капитальный ремонт должен включать в себя указанные ниже действия в дополнение к операциям осмотра.

Компонент	Действия
Главный и опорный подшипники	Замените подшипники новыми.
Механическое уплотнение	Замените новыми уплотнениями.

## 6.4 Замените масло

Рекомендуется использовать парафиновое масло с вязкостью, близкой к вязкости ISO VG32. Насос поставляется именно с этим типом масла. Ниже приведены примеры подходящих типов масел.

- Statoil MedicWay 32™
- BP Enerpar M 004™
- Shell Ondina 927™
- Shell Ondina X430™

В тех областях применения, где ядовитые свойства вызывают меньше опасения, можно использовать минеральное масло, вязкость которого не превышает вязкости ISO VG32.



1. Контрольный винт
2. Винт системы смазки

Рис. 6: Символы

### Слив масла

1. Положите насос набок.  
Зафиксируйте насос при помощи опор, чтобы предотвратить его опрокидывание.
2. Выверните винт системы смазки.

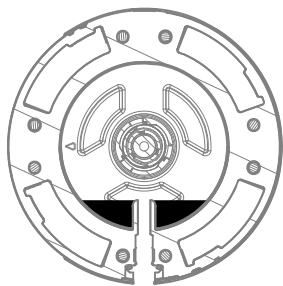


#### **ОСТОРОЖНО: Опасность, исходящая от сжатого воздуха**

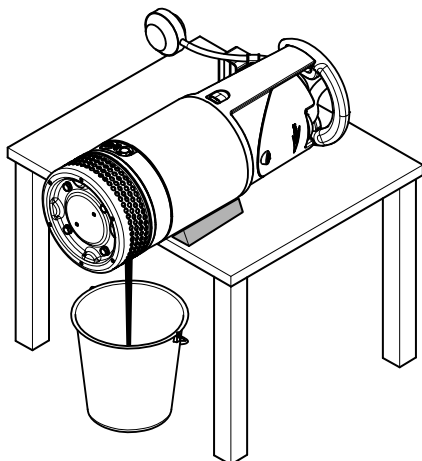
Сжатый воздух внутри камеры может привести к выбросу деталей или жидкости с большой силой. Будьте осторожны при открывании. Прежде чем снять пробку, дождитесь сброса давления в камере.

3. Поверните насос в такое положение, чтобы отверстие для слива масла оказалось внизу, и слейте масло.

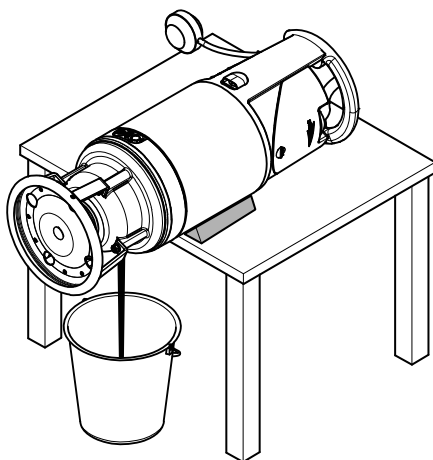
В корпусе системы смазки остается некоторое количество масла.



WS004762A



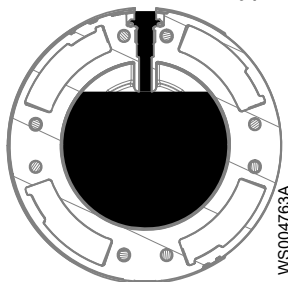
WS004760A



WS004781A

### Пополнение масла

1. Замените уплотнительное кольцо винта системы смазки.
2. Разверните насос таким образом, чтобы отверстие системы смазки оказалось сверху и заполните систему чистым маслом.  
Залейте масло до уровня входного отверстия.



WS004763A

Насос	Объем масла, л (кварт)
2620.172	0,44 (0,46)
2620.281	0,44 (0,46)

- Вверните винт системы смазки на место и затяните его.

## 6.5 Замена рабочего колеса

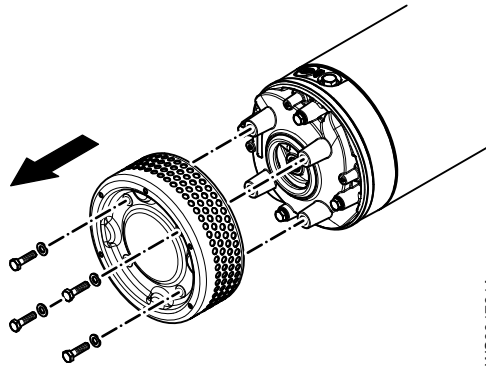
### 6.5.1 Демонтаж рабочего колеса: дренажная модификация



#### ОСТОРОЖНО: Опасность пореза

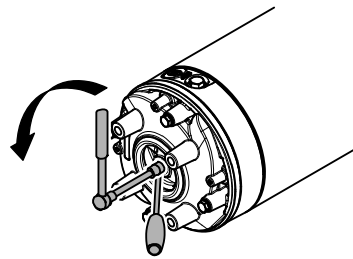
У изношенных частей могут быть острые края. Используйте защитную спецодежду.

- Снимите фильтр.



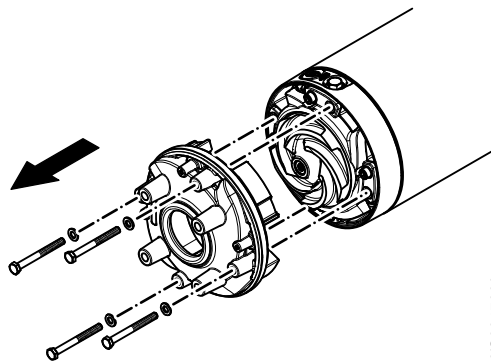
WS004764A

- Ослабьте рабочее колесо:
  - Зафиксируйте рабочее колесо, чтобы предотвратить его вращение. Используйте плоскогубцы, отвертку или аналогичный инструмент.
  - Открутите винт рабочего колеса и снимите шайбу.



WS004765A

- Снимите диффузор.



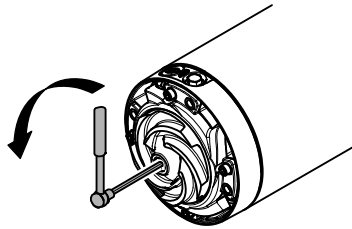
WS004766A

- Снимите рабочее колесо:
  - Зафиксируйте рабочее колесо, чтобы предотвратить его вращение.

Используйте плоскогубцы, отвертку или аналогичный инструмент.

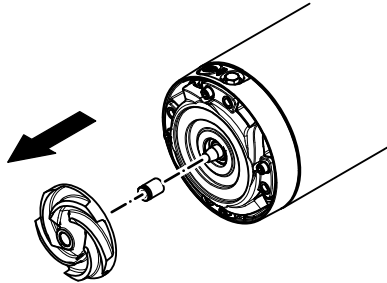
- b) Вращайте регулировочный винт против часовой стрелки, до тех пор пока рабочее колесо не стронется с вала.

Используйте 8 мм шестигранный переходник (с гнездом).



WS004767A

- c) Выньте рабочее колесо.



WS004768A

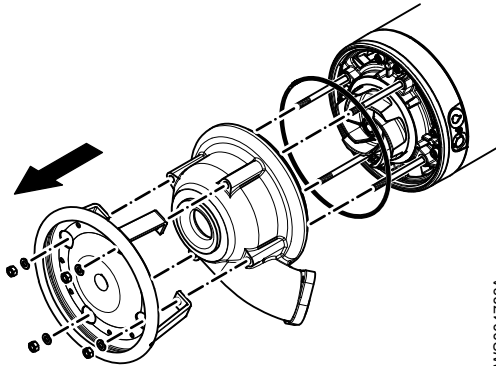
### 6.5.2 Демонтаж рабочего колеса: модификация для перекачки илстых отложений



#### **ОСТОРОЖНО: Опасность пореза**

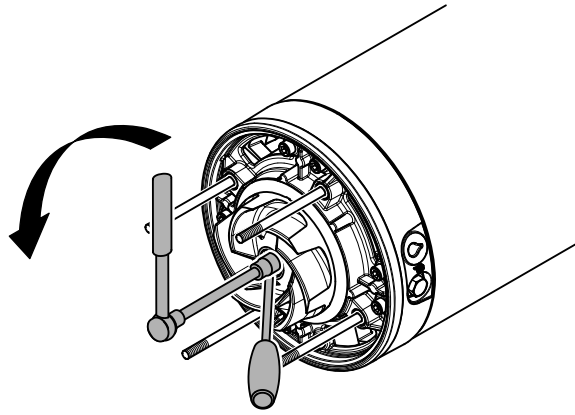
У изношенных частей могут быть острые края. Используйте защитную спецодежду.

1. Положите насос на бок. Зафиксируйте насос, чтобы исключить его вращение.
2. Демонтируйте подставку и нижнюю часть корпуса насоса.



WS004763A

3. Ослабьте рабочее колесо:
  - a) Зафиксируйте рабочее колесо, чтобы предотвратить его вращение.  
Используйте плоскогубцы, отвертку или аналогичный инструмент.
  - b) Отверните винт рабочего колеса и снимите шайбу.



WS004784A

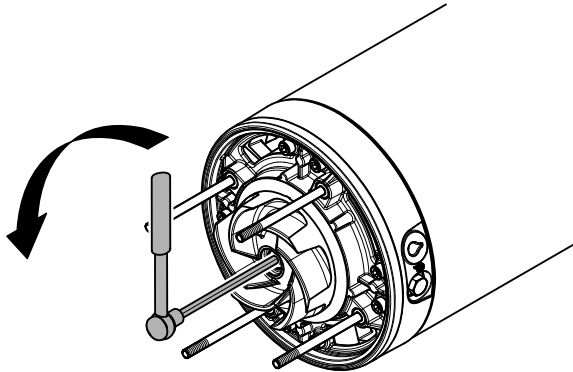
## 4. Снимите рабочее колесо:

- а) Зафиксируйте рабочее колесо, чтобы предотвратить его вращение.

Используйте плоскогубцы, отвертку или аналогичный инструмент.

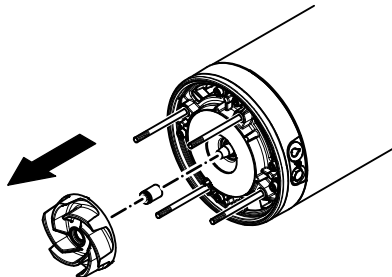
- б) Вращайте регулировочный винт против часовой стрелки, до тех пор пока рабочее колесо не тронется с вала.

Используйте шестигранный переходник 8 мм (шестигранный торцовый ключ) с удлинителем 100 мм (4 дюйма).



WS004785A

- с) Выньте рабочее колесо.



WS004786A

## 6.5.3 Установка рабочего колеса: дренажная модификация

## 1. Подготовьте вал:

- а) Отполируйте неровности тонкой наждачной бумагой.

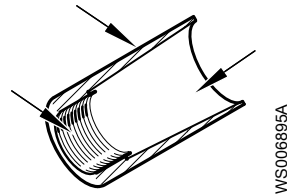
Конец вала должен быть чистым и гладким.

- б) Покройте внутренний конус, наружные цилиндрические поверхности и резьбу конической втулки тонким слоем консистентной смазки.

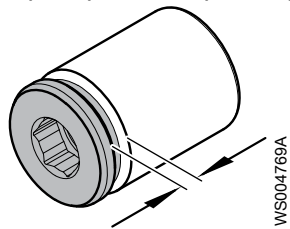
Следует использовать смазку для подшипников, например Exxon Mobil Unirex N3, Mobil Mobilith SHC 220 или аналогичную.

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

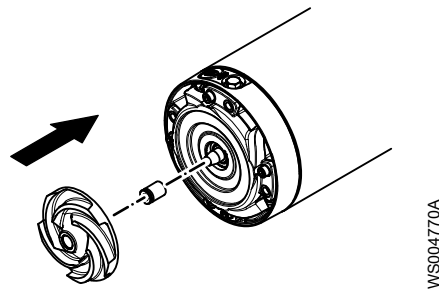
Излишки смазки могут привести к расшатыванию рабочего колеса. Удалите лишнюю смазку с конических и (или) цилиндрических поверхностей валов и (или) втулок.



2. Соберите регулировочный винт с конической втулкой.  
Проверьте зазор, который должен быть равен 0,5 мм (0,02 дюйма).



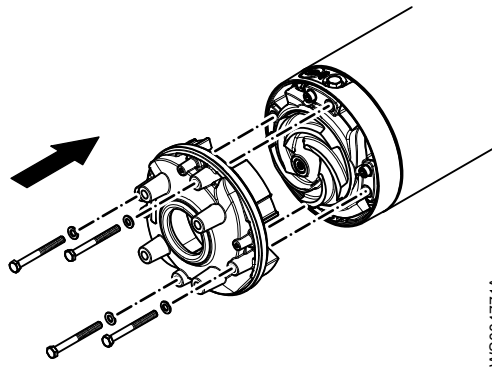
3. Нанесите смазку на резьбу винта и шайбу рабочего колеса.  
Используйте смазку для сборки болтовых соединений и т. п. Например: Kluber ALTEMP Q NB 50.
4. Убедитесь, что винт рабочего колеса чистый и без усилий вкручивается в торец вала.  
Это необходимо для предотвращения поворота вала вместе с винтом рабочего колеса.
5. Вставьте коническую втулку в рабочее колесо.  
Убедитесь, что втулка полностью установлена в рабочее колесо.



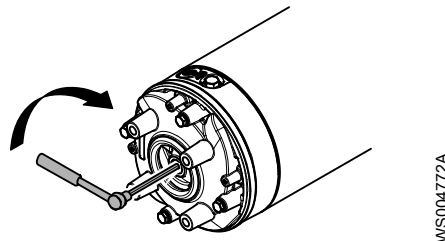
6. Соберите рабочее колесо с конической втулкой на валу.
7. Установите и закрепите диффузор. Регулярно проверяйте свободное вращение рабочего колеса.

Крутящий момент затяжки: 22 Н•м (16,2 фунт-силы-футов)

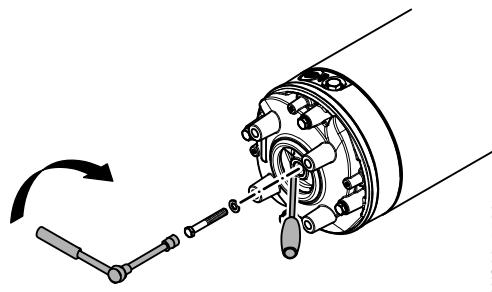
Если рабочее колесо не может вращаться свободно, это может указывать на то, что вал смещен относительно основного подшипника. Проверьте правильность зазора между регулировочным винтом и конической втулкой.



8. Поверните регулировочный винт против часовой стрелки до соприкосновения рабочего колеса с крышкой заборника.  
Затяните еще на 1/8 оборота, 45°. Дополнительный оборот на 1/8 обеспечит создание необходимого зазора между рабочим колесом и крышкой заборника на следующем этапе.  
Используйте шестигранный переходник 8 мм (шестигранный торцовый ключ) с удлинителем 100 мм (4 дюйма).

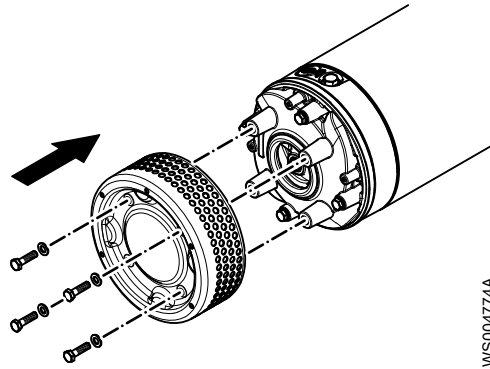


9. Установите винт рабочего колеса:
- Установите шайбу на винт рабочего колеса.
  - Зафиксируйте рабочее колесо, чтобы предотвратить его вращение.  
Используйте плоскогубцы, отвертку или аналогичный инструмент.
  - Затяните винт рабочего колеса.  
Крутящий момент затяжки: 22 Н•м (16,2 фунт-силы-фута)
  - Затяните еще на 1/8 оборота, 45°.
  - Убедитесь в том, что рабочее колесо может свободно вращаться.



10. Установите фильтр и закрутите гайки.  
Крутящий момент затяжки: 22 Н•м (16,2 фунт-силы-фута)



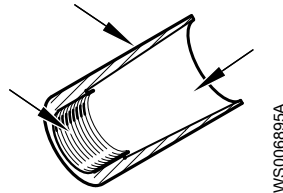


#### 6.5.4 Установка рабочего колеса: модификация для перекачки илистых отложений

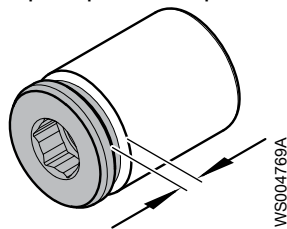
1. Подготовьте вал:
  - a) Отполируйте неровности тонкой наждачной бумагой.  
Конец вала должен быть чистым и гладким.
  - b) Покройте внутренний конус, наружные цилиндрические поверхности и резьбу конической втулки тонким слоем консистентной смазки.  
Следует использовать смазку для подшипников, например Exxon Mobil Unirex N3, Mobil Mobilith SHC 220 или аналогичную.

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

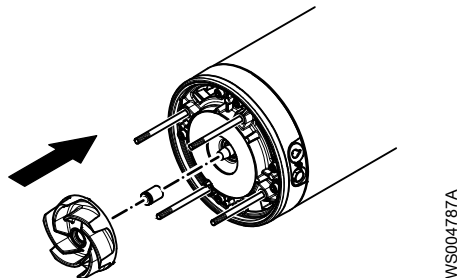
Излишки смазки могут привести к расшатыванию рабочего колеса. Удалите лишнюю смазку с конических и (или) цилиндрических поверхностей валов и (или) втулок.



2. Соберите регулировочный винт с конической втулкой.  
Проверьте зазор, который должен быть равен 1,5 мм (0,06 дюйма).

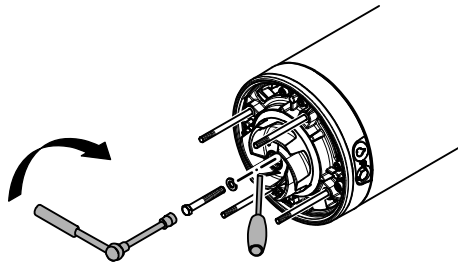


3. Смажьте резьбу винта и шайбу.  
Для смазки винта и шайбы следует использовать смазку для болтовых соединений, например Kluber ALTEMP Q NB 50 или аналогичную.
4. Убедитесь, что винт рабочего колеса чистый и без усилий вкручивается в торец вала.  
Это необходимо для предотвращения поворота вала вместе с винтом рабочего колеса.
5. Вставьте коническую втулку в рабочее колесо.  
Убедитесь, что втулка полностью установлена в рабочее колесо.



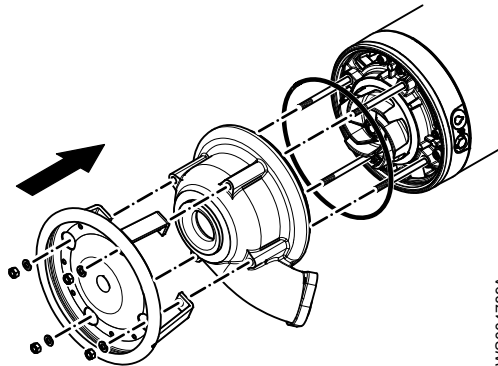
WS004787A

6. Соберите рабочее колесо с конической втулкой на валу.
7. Затяните рабочее колесо.
  - a) Установите шайбу на винт рабочего колеса.
  - b) Зафиксируйте рабочее колесо, чтобы предотвратить его вращение. Используйте плоскогубцы, отвертку или аналогичный инструмент.
  - c) Затяните винт рабочего колеса.  
Крутящий момент затяжки: 22 Н•м (16,2 фунт-силы-фута)
  - d) Затяните еще на 1/8 оборота, 45°.  
Нагрузка на винт увеличится до его предела текучести, и нагрузочная способность соединения повысится.
  - e) Убедитесь в том, что рабочее колесо может свободно вращаться.



WS004788A

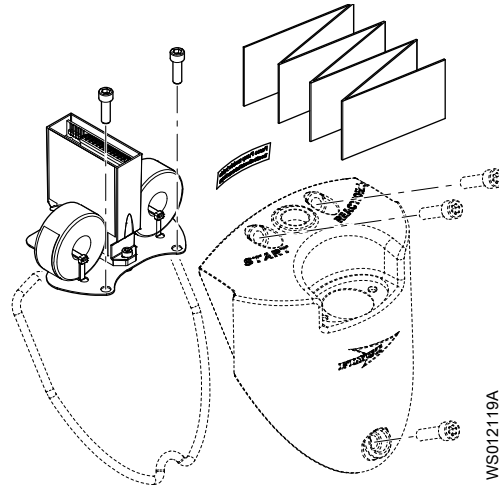
8. Установите уплотнительное кольцо, корпус насоса и стойку.



WS004789A

## 6.6 Замена Pareo™ модуля насоса

Подробнее о содержимом комплекта см. в инструкциях по установке из комплекта поставки.



### 6.6.1 Удалите модуль насоса Pareo™

1. Снимите крепежные детали крышки.
2. Ослабьте крышку и прокладку.
3. Отсоедините кабель двигателя:  
Провода L1 и L2 проходят через трансформаторы тока CT1 и CT2.
4. Отключите модуль насоса.
5. Удалите крепежные детали.
6. Удалите модуль насоса.

### 6.6.2 Установка модуля насоса Pareo™ (повторная установка)

Дополнительную информацию см. на плате подключений.

1. Установите модуль насоса.
2. Установите и затяните крепежные детали.
3. Протяните L1 через CT1, а L2 - через CT2.  
Обратите внимание на стрелки направления на трансформаторах тока CT1 и CT2.
4. Подключите кабель двигателя.
5. Подключите модуль насоса.  
Подключите дополнительные датчики.
6. Установите прокладку и крышку.
7. Установите и затяните крепежные детали.

### 6.6.3 Установка модуля насоса Pareo™ (модернизация)

Информацию о доступе к отсеку модуля насоса см. разделы инструкции, посвященные удалению модуля насоса.

Дополнительную информацию см. на плате подключений.

1. Отсоедините кабель двигателя:

Условие	Действия
Насос с контакторным блоком	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Отсоедините и замените кабель двигателя.</li> <li>2. Смонтируйте кабель двигателя из Pareo™ контроллера DCM 711 и крышку.</li> <li>3. Затяните ввод кабеля.</li> <li>4. Отсоедините и снимите контакторный блок.</li> </ol>
Насос без контакторного блока	Отсоедините кабель двигателя.

2. Отключите дополнительные датчики.

3. Установите модуль насоса.
4. Установите и затяните крепежные детали.
5. Протяните L1 через СТ1, а L2 - через СТ2.  
Обратите внимание на стрелки направления на трансформаторах тока СТ1 и СТ2.
6. Подключите кабель двигателя.
7. Подключите модуль насоса.  
Подключите дополнительные датчики.
8. Установите прокладку и крышку.
9. Установите и затяните крепежные детали.
10. Прикрепите наклейку на верхнюю часть насоса.

# 7 Устранение неисправностей

## 7.1 Общие меры предосторожности

Перед тем как приступить к работе, внимательно прочтите инструкции по технике безопасности.




---

### **ОПАСНОСТЬ: Опасность вдыхания**

Прежде чем войти в рабочую зону, убедитесь, что в атмосфере достаточно кислорода и нет токсичных газов.

---

## 7.2 Устранение неисправностей в электрической цепи




---

### **ОПАСНОСТЬ: Опасность поражения электрическим током**

Поиск неисправностей в работающем пульте управления опасен, так как пульт находится под напряжением. Поиск неисправностей в электрической цепи должен производиться квалифицированным электриком.

---

Для поиска и устранения неисправностей используйте следующие указания:

- Отсоедините и отключите питание, за исключением случаев выполнения проверок, при которых напряжение необходимо.
- Убедитесь в отсутствии людей в непосредственной близости к устройству во время переключения источника электрического питания.
- При устранении неисправностей электрооборудования используйте следующие инструменты и принадлежности:
  - Универсальный измерительный прибор.
  - Лампа для нахождения места повреждения (прибор для контроля целостности цепей).
  - Схема проводки

## 7.3 Насос не запускается




---

### **ОПАСНОСТЬ: Опасность раздавливания**

Опасность затягивания или раздавливания подвижными частями. Перед началом технического обслуживания следует обесточить насос и заблокировать подачу электрической энергии. Несоблюдение этого правила может привести к смертельному исходу или тяжелой травме.




---

### **ПРИМЕЧАНИЕ:**

Не допускайте повторного принудительного замыкания защитного устройства двигателя после срабатывания такого устройства. Это может привести к повреждению оборудования.

---

Причина	Устранение
Сработал сигнал тревоги на панели управления.	Убедитесь в том, что <ul style="list-style-type: none"> <li>• Рабочее колесо вращается свободно и плавно.</li> <li>• Датчик не выдает сигнал тревоги.</li> <li>• Защита от перегрузок не выключена.</li> </ul>
Насос не запускается автоматически, но может быть запущен вручную.	Убедитесь в том, что <ul style="list-style-type: none"> <li>• Уровневый регулятор пуска исправен. Очистите его или при необходимости замените.</li> <li>• Все подключения исправны.</li> <li>• Реле и обмотки контакторов не повреждены.</li> <li>• Переключатель управления (ручное/автоматическое) корректно срабатывает в обоих положениях.</li> </ul> Проверьте цепь и функции управления.
Отсутствует напряжение.	Убедитесь в том, что <ul style="list-style-type: none"> <li>• Главный выключатель включен.</li> <li>• На пусковое оборудование подается управляющее напряжение.</li> <li>• Плавкие предохранители исправны.</li> <li>• Присутствует напряжение на всех фазах питающей линии.</li> <li>• Все плавкие предохранители сохраняют номинальную мощность и надежно закреплены в держателях.</li> <li>• Защита от перегрузок не выключена.</li> <li>• Кабель двигателя не поврежден.</li> </ul>
Рабочее колесо заклинило.	Очистите: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Рабочее колесо</li> <li>• Колодец, чтобы предотвратить повторное засорение рабочего колеса.</li> </ul>

Если проблема не устранена, свяжитесь с отделом продаж или уполномоченным сервисным представителем.

Обязательно укажите серийный номер изделия, см. [Описание изделия](#) на стр. 10.

## 7.4 Насос не останавливается при работе с датчиком уровня



### ОПАСНОСТЬ: Опасность раздавливания

Опасность затягивания или раздавливания подвижными частями. Перед началом технического обслуживания следует обесточить насос и заблокировать подачу электрической энергии. Несоблюдение этого правила может привести к смертельному исходу или тяжелой травме.



Причина	Устранение
Насос не может опорожнить колодец до уровня останова.	<p>Убедитесь в том, что</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Нет утечек в трубопроводах и соединениях.</li> <li>• Рабочее колесо не засорено.</li> <li>• Обратные клапаны исправны.</li> <li>• Насос обеспечивает достаточную подачу. Дополнительные сведения: Свяжитесь с отделом продаж или уполномоченным сервисным представителем.</li> </ul>
Неисправность в системе регулирования уровней.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Очистите уровневые регуляторы.</li> <li>• Проверьте работу уровней регуляторов.</li> <li>• Проверьте контактор и цепь управления.</li> <li>• Замените неисправные детали.</li> </ul>
Низкий уровень останова.	Отрегулируйте уровень останова.

Если проблема не устранена, свяжитесь с отделом продаж или уполномоченным сервисным представителем.

Обязательно укажите серийный номер изделия, см. [Описание изделия](#) на стр. 10.

## 7.5 Насос самопроизвольно запускается, останавливается и снова запускается в быстрой последовательности

Причина	Устранение
Насос запускается вследствие противотока, который снова заполняет колодец до уровня пуска.	<p>Убедитесь в том, что</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Расстояние между уровнями пуска и останова достаточное.</li> <li>• Обратный клапан(ы) исправен (исправны).</li> <li>• Длина выпускной трубы между насосом и первым обратным клапаном достаточно маленькая.</li> </ul>
Неисправность функции самоблокировки контактора.	<p>Проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Подключения контактора.</li> <li>• Напряжение цепи управления относительно номинального напряжения на выводах обмотки статора.</li> <li>• Функционирование регулятора уровня останова.</li> <li>• Падение напряжения в линии при пусковом скачке может привести к неисправности функции самоблокировки контактора.</li> </ul>

Если проблема не устранена, свяжитесь с отделом продаж или уполномоченным сервисным представителем.

Обязательно укажите серийный номер изделия, см. [Описание изделия](#) на стр. 10.

## 7.6 Насос запускается, но срабатывает защита двигателя



### ОПАСНОСТЬ: Опасность раздавливания

Опасность затягивания или раздавливания подвижными частями. Перед началом технического обслуживания следует обесточить насос и заблокировать подачу электрической энергии. Несоблюдение этого правила может привести к смертельному исходу или тяжелой травме.



### ПРИМЕЧАНИЕ:

Не допускайте повторного принудительного замыкания защитного устройства двигателя после срабатывания такого устройства. Это может привести к повреждению оборудования.

Причина	Устранение
Слишком низкая установка защиты двигателя.	Установите защиту двигателя согласно табличке технических данных и, если применимо, схеме проводки.
При вращении рукой рабочее колесо проворачивается с трудом.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Очистите рабочее колесо.</li> <li>Очистите сборный колодец.</li> <li>Убедитесь в правильности балансировки рабочего колеса.</li> </ul>
Пониженное напряжение блока привода на всех трех фазах.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверьте плавкие предохранители. Замените перегоревшие плавкие предохранители.</li> <li>Если же все плавкие предохранители исправны, обратитесь к квалифицированному электрику.</li> </ul>
Фазный ток нестабилен или его значение слишком велико.	Свяжитесь с отделом продаж или уполномоченным сервисным представителем.
Неисправна изоляция между фазами и землей в статоре.	<ol style="list-style-type: none"> <li>Используйте измеритель изоляции. С помощью тестера 1000 В постоянного тока для проверки изоляции и проводимости убедитесь, что изоляция между фазами и между каждой фазой и землей превышает 5 МОм.</li> <li>Если изоляция хуже, выполните следующее: Свяжитесь с отделом продаж или уполномоченным сервисным представителем.</li> </ol>
Высокая плотность перекачиваемой жидкости.	<p>Убедитесь, что максимальная плотность составляет 1100 кг/м<sup>3</sup></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Замените рабочее колесо или</li> <li>Замените насос на более подходящий</li> <li>Свяжитесь с отделом продаж или уполномоченным сервисным представителем.</li> </ul>
Температура окружающей среды превышает максимально допустимое значение.	Использование насоса в таких условиях запрещается.
Неисправность защиты от перегрузок.	Замените защиту от перегрузок.

Если проблема не устранена, свяжитесь с отделом продаж или уполномоченным сервисным представителем.

Обязательно укажите серийный номер изделия, см. [Описание изделия](#) на стр. 10.



## 7.7 Насос перекачивает слишком мало воды или не перекачивает воду вовсе



### ОПАСНОСТЬ: Опасность раздавливания

Опасность затягивания или раздавливания подвижными частями. Перед началом технического обслуживания следует обесточить насос и заблокировать подачу электрической энергии. Несоблюдение этого правила может привести к смертельному исходу или тяжелой травме.



### ПРИМЕЧАНИЕ:

Не допускайте повторного принудительного замыкания защитного устройства двигателя после срабатывания такого устройства. Это может привести к повреждению оборудования.

Причина	Устранение
Рабочее колесо вращается в неправильном направлении.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Поменяйте местами две фазы (для 3-фазного двигателя).</li> <li>В случае 1-фазного двигателя выполните следующее: Свяжитесь с отделом продаж или уполномоченным сервисным представителем.</li> </ul>
Клапаны установлены в неправильное положение.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Исправьте положение клапанов.</li> <li>При необходимости замените клапаны.</li> <li>Убедитесь в том, что все клапаны установлены верно с учетом потока жидкой среды.</li> <li>Убедитесь в том, что клапаны открываются правильно.</li> </ul>
При вращении рукой рабочее колесо проворачивается с трудом.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Очистите рабочее колесо.</li> <li>Очистите колодец.</li> <li>Убедитесь в том, что рабочее колесо надлежащим образом отрегулировано.</li> </ul>
Трубопроводы засорены.	Чтобы обеспечить свободный поток, очистите трубопроводы.
Утечки в трубопроводах и соединениях.	Обнаружьте места утечек и уплотните их.
Рабочее колесо, насос и кожух имеют следы износа.	Замените изношенные элементы.
Низкий уровень жидкости.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Убедитесь в том, что датчик уровня установлен правильно и исправен.</li> <li>В зависимости от способа установки добавьте средство для заливки насоса, такое как обратный клапан всасывающей трубы.</li> </ul>

Если проблема не устранена, свяжитесь с отделом продаж или уполномоченным сервисным представителем.

Обязательно укажите серийный номер изделия, см. [Описание изделия](#) на стр. 10.

# 8 Техническое руководство

## 8.1 Ограничения применения

Данные	Описание
Температура среды (жидкости)	Максимум 40 °C (104 °F) Вариант стандартном исполнении, исполнение для теплой рабочей среды (жидкости): Не более 70 °C (158 °F). Вариант исполнения для теплой рабочей среды (жидкости) имеет определенные эксплуатационные ограничения, указанные в паспортной табличке насоса.
Водородный показатель pH перекачиваемой среды (жидкости)	5–8
Плотность рабочей среды (жидкости)	Не более 1100 кг/м <sup>3</sup>
Глубина погружения	Не более 20 м (65 футов)
Максимальное допустимое рабочее давление	2,8 бар (40,6 фунт/кв.дюйм)
Другое	Прочие технические данные насоса (масса, ток, напряжение, мощность, частота вращения) приведены на табличке технических данных. По поводу других применений обратитесь за информацией в отдел продаж или к уполномоченному сервисному представителю.

## 8.2 Технические данные двигателя

Характеристика	Описание
Тип двигателя	Асинхронный двигатель с короткозамкнутым ротором
Частота	Стандартное исполнение: 50 или 60 Гц Взрывозащищенное исполнение согласно MSHA: 60 Гц
Источник питания	1 фаза или 3 фазы
Метод пуска	Прямой пуск
Максимально возможное количество пусков в час	30 равномерно распределенных запусков в час
Код соответствия	IEC 60034-1
Колебания напряжения без перегрева	± 10%, если не используется непрерывный режим при полной нагрузке
Допустимый небаланс напряжений	2 %
Класс изоляции статора	F (155 °C [311 °F])

### Герметизация двигателя

Герметизация двигателя в соответствии со стандартом IP68.

## 8.3 Данные конкретных двигателей

**1-фазный, 50 Гц**

Тип двигателя:

- 2 830 об/мин
- 1,5 кВт (2,0 л.с.)

Напряжение, В	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ
220	8,7	31	0,99
230	8,4	32	0,98
240	8,3	34	0,96

**3-фазный, 50 Гц**

Тип двигателя:

- 2 800 об/мин
- 2,2 кВт (3,0 л.с.)

Напряжение, В	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ
220 (соединение треугольник)	8,1	44	0,88
230 (соединение треугольник)	8,1	47	0,85
240 (соединение треугольником)	8,1	48	0,81
380 (соединение звездой)	4,7	24	0,89
400 (соединение звездой)	4,5	25	0,88
415 (соединение звездой)	4,3	23	0,89
440 (соединение звездой)	4,2	25	0,85
500 (соединение звездой)	3,6	20	0,87
525 (соединение звездой)	3,7	22	0,82

**1-фазный, 60 Гц**

Тип двигателя:

- 3 435 об/мин
- 1,8 кВт (2,4 л.с.)

Напряжение, В	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ
220	10,0	35	0,98
230	9,9	37	0,97
240	9,8	39	0,95

**3-фазный, 60 Гц**

Тип двигателя:

- 3 410 об/мин
- 2,6 кВт (3,5 л.с.)

Напряжение, В	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, $\cos \varphi$
200 (соединение звездой)	11	61	0,88
208 (соединение звездой)	10	71	0,84
220 (соединение треугольник)	9,6	65	0,85
220 (параллельное соединение треугольником)	9,4	59	0,9
220 (параллельное соединение звездой)	9,4	59	0,88
230 (параллельное соединение треугольником)	9,2	62	0,87
230 (параллельное соединение звездой)	9,5	65	0,83
240 (параллельное соединение звездой)	10,0	67	0,76
380 (соединение звездой)	5,6	37	0,86
380 (параллельное соединение звездой)	5,4	34	0,9
400 (соединение звездой)	5,5	37	0,83
400 (параллельное соединение звездой)	5,4	36	0,85
440 (последовательное соединение треугольником)	4,7	29	0,9
440 (соединение звездой)	4,6	26	0,91
440 (последовательное соединение звездой)	4,7	29	0,88
460 (последовательное соединение треугольником)	4,6	31	0,87
460 (соединение звездой)	4,4	28	0,9
460 (последовательное соединение звездой)	4,7	32	0,83
480 (соединение звездой)	4,4	29	0,86
480 (последовательное соединение звездой)	4,9	34	0,78
575 (соединение звездой)	3,5	22	0,9
600 (соединение звездой)	3,5	23	0,88

## 8.4 Размеры и масса

Все размеры на рисунке приведены в миллиметрах, если не указано иное.

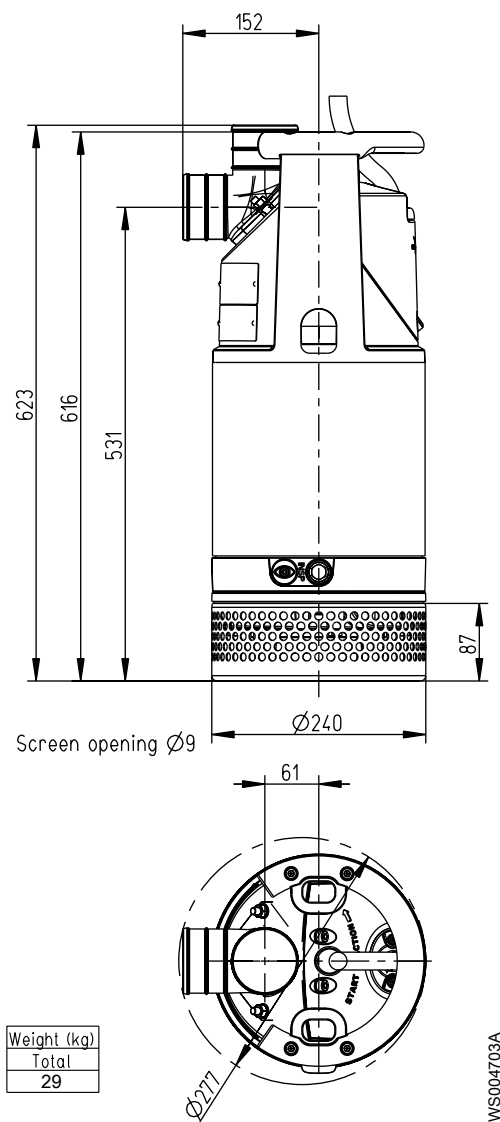


Рис. 7: BS/KS, стандартное исполнение

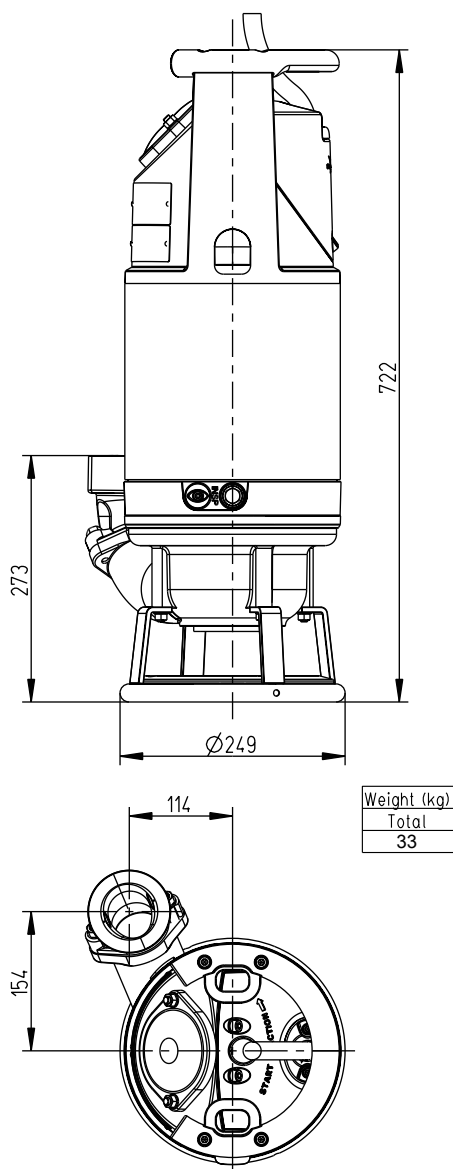


Рис. 8: DS, стандартное исполнение

## 8.5 Кривые рабочих характеристик

Стандарт на условия испытаний

Насосы испытаны в соответствии с требованиями ISO 9906:2012, HI 11.6:2012.

## Насос в стандартном исполнении, BS, KS, 50 Гц

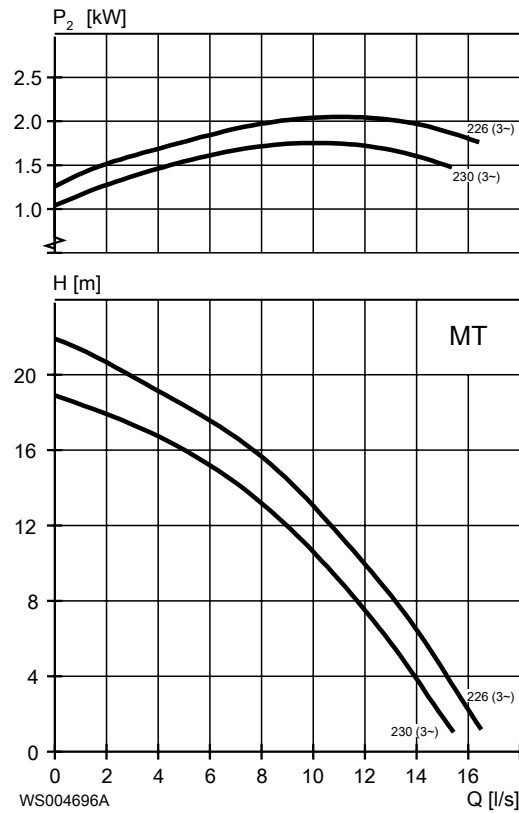


Рис. 9: BS, 3-фазный

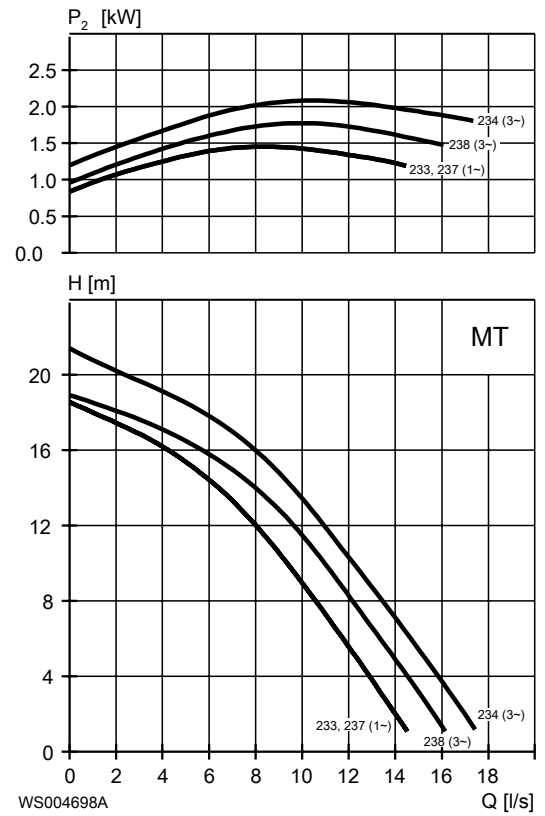
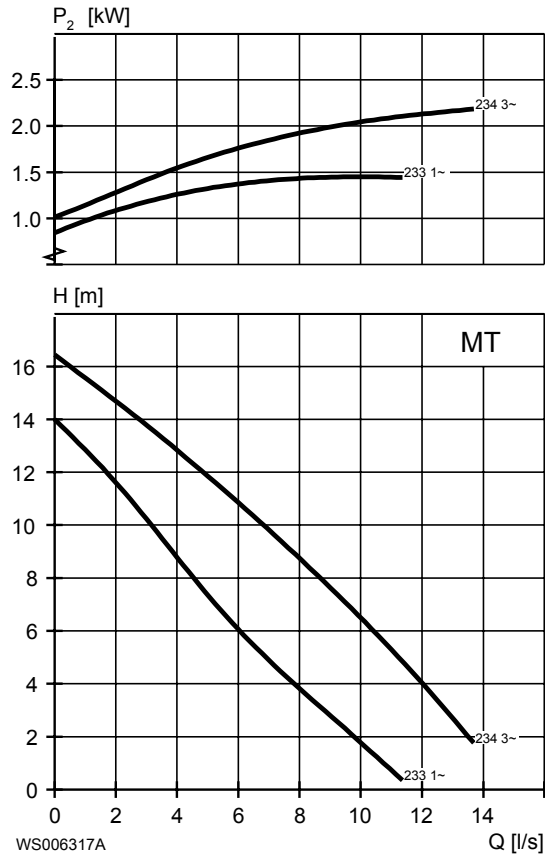


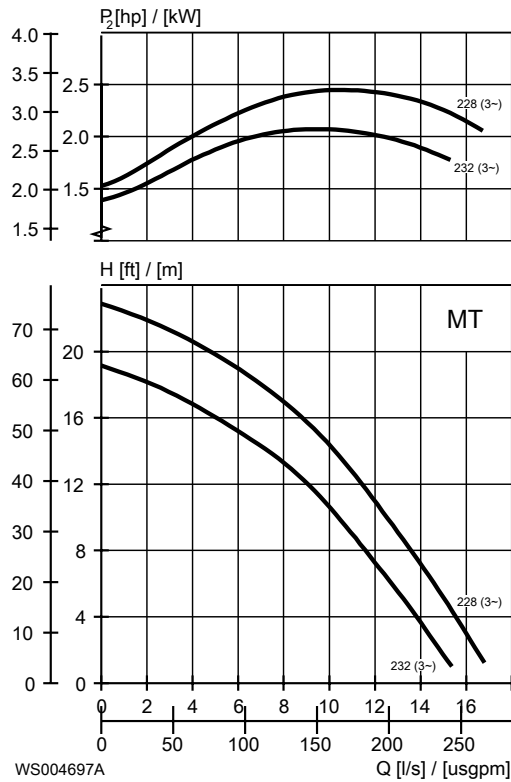
Рис. 10: KS, 1-фазный, 3-фазный

**Насос в стандартном исполнении, DS, 50 Гц**

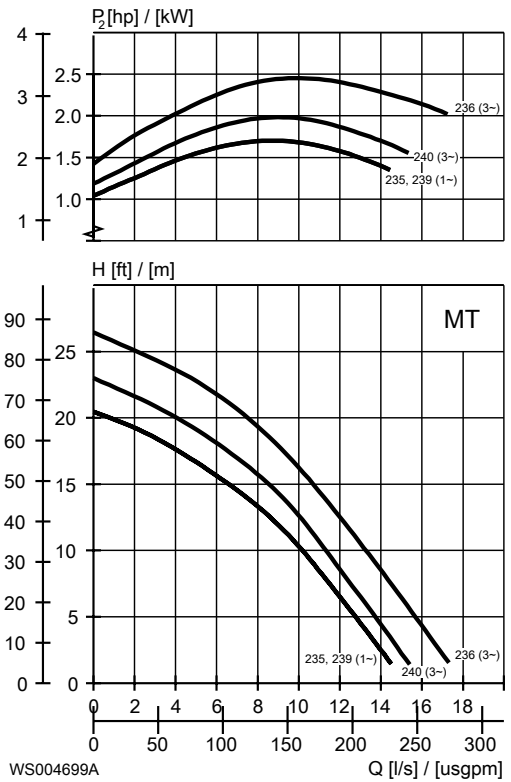


**Рис. 11: 1-фазный, 3-фазный**

**Насос в стандартном исполнении, BS, KS, 60 Гц**



**Рис. 12: BS, 3-фазный**



**Рис. 13: KS, 1-фазный, 3-фазный**



## Насос в стандартном исполнении, DS, 60 Гц

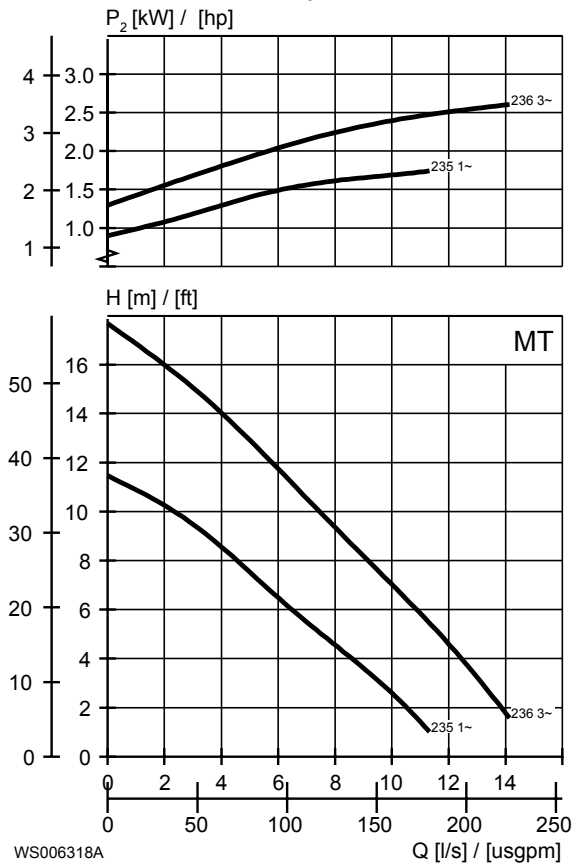


Рис. 14: 1-фазный, 3-фазный



**ООО «Бауманс Груп» - официальный партнер фирмы Flygt в России.**

**Тел: +7 495 121 49 50**

**Эл. почта: [info@baumgroup.ru](mailto:info@baumgroup.ru)**

**Сайт: [www.baumgroup.ru](http://www.baumgroup.ru)**